enki®
Sistemi trattamento acqua
www.enkiwater.it

Kinetico®
water systems
Distributore Autorizzato

CATALOGO
PRODOTTI



SCOPRI IL MONDO
DELL'ACQUA MIGLIORE CON
ENKI WATER



INDICE

Legenda simboli utilizzati 2
Benvenuto in Enki Water 3
Le qualità degli addolcitori Enki Water/Kinetico 4
Le soluzioni Enki Water 5
Normative in vigore sul trattamento acqua 6

SERIE KINETICO

Gamma addolcitori serie residenziale e commerciale 9
Gamma sistemi di filtrazione a colonna 21
Gamma sistemi combinati addolcimento/filtrazione 28
Gamma sistemi di potabilizzazione al punto d'uso 32
Gamma osmosi inverse commerciali 39

SERIE EROGATORI

Gamma frigogasatori 46

SERIE PRE-FILTRAZIONE

Gamma filtri dissabbiatori di sicurezza 51

SERIE DOSAGGIO CHIMICO

Gamma sistemi di dosaggio chimico e disinfezione 60
Gamma prodotti e servizi per la gestione dei circuiti chiusi 70
Gamma prodotti chimici per il risanamento e la protezione dei circuiti 74

SERIE KINETICO HYDRUS

Gamma addolcitori e filtri Hydrus 80

LEGENDA
SIMBOLI UTILIZZATI

I sistemi di trattamento della serie Kinetico hanno diversi vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali e diverse peculiarità che li contraddistinguono. Ognuno dei prodotti Kinetico a catalogo è contraddistinto da simboli che ne identificano in sintesi tutti i vantaggi e le peculiarità.
La legenda riportata di seguito vi guiderà nella loro comprensione.



OLTRE 40 ANNI DI ESPERIENZA
Fondata nel 1970, Kinetico ha inventato il primo addolcitore d'acqua non elettrico, completamente automatico. Ad oggi continua a produrre sistemi per il trattamento dell'acqua progettati brillantemente e riconosciuti come i più efficienti ed efficaci del mondo.



NON ELETTRICO
Kinetico utilizza l'energia cinetica dell'acqua per il funzionamento interno, invece della corrente elettrica. Un piccolo risparmio quindi anche sulle bollette per l'elettricità.



PROGETTAZIONE A DOPPIA COLONNA
La progettazione a doppia colonna (duplex) è l'unica architettura in grado di effettuare il controlavaggio e fornire allo stesso tempo acqua addolcita, il che significa una fornitura d'acqua addolcita continua ed ininterrotta.



RIGENERAZIONE CONTROLLATA
La valvola idrodinamica misura l'utilizzo dell'acqua con la precisione di un orologio e rigenera solo quando necessario, con il risultato di un minor spreco ed un maggior risparmio.



RIGENERAZIONE CON ACQUA ADDOLCITA/FILTRATA
La salamoia nel tino viene prodotta con acqua addolcita: in questo modo la vita dell'addolcitore viene prolungata. Lavereste voi una camicia con l'acqua sporca? I filtri a colonna invece vengono controlavati con acqua filtrata proveniente dalla bombola in stand-by.



RIGENERAZIONE CONTROCORRENTE
Diversamente da molti altri addolcitori e filtri a colonna in commercio, i nostri sistemi rigenerano dal basso verso l'alto per un miglior utilizzo della resina o dei media filtranti contenuti nelle bombole.



OSMOSI INVERSA
Dispositivo a membrana semipermeabile che permette solo all'acqua di passare, eliminando così ogni inquinante chimico e batterico.



RIMOZIONE DI FERRO E MANGANESE
Le resine brevettate da Kinetico sono in grado di rimuovere Ferro e Manganese fino a 3 mg/l (ppm), due tra i peggiori inquinanti per le normali resine a scambio ionico.



ACQUA BIOLOGICAMENTE PURA
Dispositivo riconosciuto a livello sanitario che rimuove il 99,99 % dei virus ed il 99,99999 % dei batteri, ottenendo un'acqua il più sicura possibile.



MACGUARD®
Si interrompe automaticamente il flusso d'acqua quando la cartuccia è esausta e va quindi sostituita.



EVERCLEAN RINSES®
Durata delle membrane prolungata grazie alla pulizia in automatico del sistema con acqua di alta qualità, prodotta dal sistema stesso.



RUBINETTO ESCLUSIVO
Un flusso regolare di acqua potabile elegantemente distribuito.

BENVENUTO IN ENKI WATER

Enki Water Srl nasce nel 2012, come naturale e necessaria evoluzione di Bioedil sas.
Fin dal 2004, Bioedil ha sempre lavorato per essere diversa.

Essere diversi significa acquisire la consapevolezza di dover fare di più, avendo ben inteso le differenze e le potenzialità dei propri prodotti.
Bioedil ha studiato l'acqua e i suoi trattamenti fin dal 1999 e nel 2004 acquisisce la preparazione e l'organizzazione idonea per poter rappresentare in Italia la Kinetico inc. azienda leader nel mondo nei sistemi di trattamento acqua civile ed industriale.

Kinetico water systems
Distributore Autorizzato

La stretta collaborazione con Kinetico inc. e la passione per la scoperta ha permesso a Bioedil di diventare un partner importante nell'ambito della ricerca e sviluppo mondiale, avendo una spiccata attitudine per la sperimentazione ed ingegnerizzazione di impianti "ad hoc" per le problematiche più impegnative.
L'obiettivo è quello di poter restituire all'acqua la sua originale purezza grazie alla nostra tecnologia: la più ecologica e performante ad oggi disponibile.

IL MONDO KINETICO

Kinetico sviluppa e costruisce continuamente i più innovativi sistemi di trattamento dell'acqua, per offrire ai clienti una gamma completa di prodotti, ciascuno adatto ad incontrare le esigenze del loro ambiente e della specifica applicazione.
- **Soluzioni di addolcimento dell'acqua.**
- **Sistemi di filtrazione con media filtranti ed a membrana.**
- **Sistemi avanzati per acqua potabile.**

Kinetico, azienda nata nel 1970, per prima al mondo ha creato un addolcitore che presenta le seguenti importanti caratteristiche:
- **Doppia colonna (duplex) con rigenerazione volumetrica.**
- **Senza alimentazione elettrica.**
- **Rigenerazione controcorrente e con acqua addolcita.**
- **Compatto da posizionare anche sotto il lavandino della cucina.**

Tutti i prodotti **Kinetico** sono certificati per usi potabili secondo restrittive normative USA (normative NSF e WQA). Negli ultimi anni infine, dopo numerosi test eseguiti, **Enki Water Srl** ha sviluppato importanti ed innovative tecnologie per il trattamento acqua di circuiti tecnologici sia industriali che civili. Siamo ora quindi in grado di fornire **SOLUZIONI per il trattamento acqua a 360 gradi** a partire da: analisi chimico-fisiche di campioni d'acqua, schemi sinottici di impianto, consulenza anche in cantiere in fase di direzione lavori.

LE QUALITÀ DEGLI ADDOLCITORI ENKI WATER / KINETICO

+ CHE COSA È IN GRADO DI FARE L'ADDOLCITORE ENKI?

Gli impianti **Enki Water** rappresentano la **soluzione ideale contro il calcare**, proteggendo l'intera rete idraulica domestica. L'acqua in uscita dagli addolcitori **Enki Water** risulta inoltre assolutamente potabile: i prodotti sono certificati secondo restrittive normative americane.

+ QUALI SONO LE PARTICOLARITÀ CHE LO CONTRADDISTINGUONO?

Gli addolcitori **Enki Water** funzionano **SENZA CORRENTE ELETTRICA**. Sono infatti dotati di una valvola brevettata da Kinetico nel 1970 che ha solo bisogno della pressione dell'acqua di rete. I nostri sistemi utilizzano circa il **70% in meno di sale e acqua** per la rigenerazione grazie alle resine più performanti ed alla salamoia prodotta con acqua addolcita. Tutti i nostri addolcitori sono duplex, cioè a doppio corpo e forniscono acqua addolcita 24h/24. La linea di addolcitori ERGO e SUMO sono invece monocolonna in grado, comunque, di soddisfare il fabbisogno di una famiglia di 3-4 persone ed è possibile posizionarli anche sotto il lavello della cucina.

+ COME UTILIZZATORE DEVO OCCUPARMI DI QUALCHE REGOLAZIONE?

No. Il nostro **installatore specializzato regolerà per voi tutte le funzioni** durante l'avviamento del prodotto. L'unico lavoro che dovrete eseguire è mettere il sale nel tino salamoia quando sta per terminare.

+ COME E CON QUALE FREQUENZA È NECESSARIO SOTTOPORRE A MANUTENZIONE GLI ADDOLCITORI ENKI WATER?

Enki Water consiglia un **controllo annuale** per essere certi che tutto funzioni sempre alla perfezione. Ad ogni modo tutti gli addolcitori Enki Water della linea domestica sono **GARANTITI 7 ANNI**, mentre per la linea commerciale la garanzia è di 4 ANNI.

+ DOVE POSSO TROVARE GLI ADDOLCITORI ENKI WATER?

Tutta la gamma degli addolcitori **Enki Water** sono disponibili esclusivamente presso **Enki Water Srl**, importatore Kinetico autorizzato, oppure presso i nostri tecnici/rivenditori.
Per maggiori informazioni contattaci al numero verde gratuito:

Numero Verde Gratuito
800-132997



Kinetico®
water systems
Distributore Autorizzato

LE SOLUZIONI ENKI WATER

SISTEMI COMPATTI

Enki Water offre una **gamma completa di prodotti**, dagli addolcitori per l'acqua, ai filtri di sicurezza, fino ad arrivare ai sistemi per il trattamento dell'acqua al punto d'uso, per la **produzione di acqua potabile sicura, chiara e pulita**. Il loro design dalla linea snella li rende ideali soprattutto in spazi stretti. Sistemi innovativi ed affidabili per ogni esigenza.



SISTEMI MEDI

I nostri sistemi azionati idraulicamente sono perfetti anche per il servizio in **industrie ed edifici commerciali di medie dimensioni** quali hotel, strutture ricettive e ristoranti. Queste unità non-elettriche permettono una elevata flessibilità in quanto possono essere considerate modulari, pertanto si possono eseguire installazioni in parallelo di più moduli di addolcimento o filtrazione.



SISTEMI GRANDI

Enki Water ha guadagnato una grande reputazione presso la clientela che progetta soluzioni di trattamento dell'acqua. Siamo spesso contattati da ingegneri, architetti e progettisti per studiare sistemi cruciali di trattamento dell'acqua che addolciscono, filtrano e condizionano chimicamente l'acqua. Enki è a disposizione per offrire consigli e specifiche, per progetti o per **applicazioni di ogni dimensione**.



SISTEMI DI DOSAGGIO E PRODOTTI CHIMICI

Enki Water è in grado di fornire soluzioni in materia di **disinfezione, condizionamento e protezione degli impianti** attraverso l'esperienza dei suoi tecnici e grazie a prodotti di assoluta qualità. Trattiamo con successo torri evaporative, generatori di vapore, circuiti sanitari, disinfezioni da Legionella, fornendo gli opportuni sistemi di controllo dei dosaggi eseguiti.



RISANAMENTO DI CIRCUITI TECNOLOGICI

L'**efficienza energetica** dei circuiti di climatizzazione invernale ed estiva **va mantenuta ai livelli dichiarati dai costruttori e dai progettisti**. È indispensabile quindi eseguire il risanamento dei circuiti compromessi, con apparecchiature idonee e con moderne tecnologie, che variano a seconda della tipologia di circuito, del tipo di problematica ed in base alla metallurgia impiegata.



NORMATIVE IN VIGORE SUL TRATTAMENTO ACQUA

Le normative e le linee guida sul trattamento acqua vigenti attualmente in Italia sono numerose e spesso di difficile comprensione per cui, di seguito, viene riportata una breve panoramica sulle principali, con particolare attenzione agli obblighi di trattamento.

ACQUA SANITARIA:

Per quanto concerne le linee di distribuzione sanitarie i principali riferimenti normativi da tenere in considerazione sono i seguenti:

- D.L. n 102 del 19/06/2025 e successive modifiche e integrazioni: questo decreto riguarda i requisiti che un'acqua destinata al consumo umano deve avere, secondo quanto imposto dal Ministero della Salute e dalla Comunità Europea. In questo decreto vengono riportati, tra le altre informazioni, i limiti di concentrazione degli elementi presenti nell'acqua affinché essa sia dichiarata potabile, nonché le principali metodologie da utilizzare per il campionamento e le disposizioni in merito alla frequenza di campionamento in funzione dei risultati delle analisi precedenti.
- Decreto 7 febbraio 2012, n. 25 e relative linee guida: questo decreto riguarda le disposizioni tecniche concernenti le apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano. In questo decreto vengono riportati, tra le altre informazioni, alcuni obblighi in merito alla manualistica associata ai prodotti, all'installazione dei sistemi di trattamento acqua (ad esempio l'obbligo di rubinetto di prelievo e valvole di non ritorno prima e dopo i sistemi di trattamento e l'obbligo di una linea di by-pass per esclusione dell'impianto in caso di manutenzione) e ad alcune disposizioni non più vigenti in quanto questo decreto ha abrogato il precedente D.M. n. 443 21/12/1990 (quindi non è più obbligatoria la rigenerazione degli addolcitori ogni 96 ore e non è più obbligatoria l'installazione di un dispositivo per la disinfezione delle resine).
- D.M. n 174 del 06/04/2004: questo decreto riguarda i requisiti qualitativi dei materiali in contatto con l'acqua destinata al consumo umano. In questo decreto vengono riportati, tra le altre informazioni, un elenco dei materiali approvati per la costruzione di sistemi per il trattamento di acqua destinata ad uso umano, i controlli da effettuarsi per quei materiali non inclusi nella lista e le percentuali massime ammissibili di rilascio di alcuni composti a seguito di contatto dei materiali con l'acqua.
- Norma UNI-CTI 8065 del 07/2019: norma tecnica che stabilisce le caratteristiche dell'acqua destinata ad alimentare gli impianti di produzione d'acqua calda sanitaria. Tale norma è l'aggiornamento di quella rilasciata nel lontano 1989 e, tra le altre informazioni, riporta gli obblighi attualmente vigenti in merito al trattamento acqua ad uso sanitario, le caratteristiche che tale acqua deve avere e informazioni generali relative ai principali sistemi di trattamento acqua applicabili.

CIRCUITO CHIUSO DI CLIMATIZZAZIONE:

Per quanto concerne i circuiti chiusi di climatizzazione, i principali riferimenti normativi da tenere in considerazione sono i seguenti:

- D.P.R. n. 74 del 16/04/ 2013: regolamento recante definizione dei criteri generali in materia di esercizio, conduzione, controllo, manutenzione e ispezione degli impianti termici per la climatizzazione invernale ed estiva degli edifici e per la preparazione dell'acqua calda per usi igienici sanitari. In questo decreto vengono riportate, tra le altre informazioni, disposizioni relative all'obbligo di verifica della presenza di sistemi di trattamento acqua, ove previsti, da parte degli operatori competenti.
- D.M. del 10 febbraio 2014: modelli di libretto di impianto per la climatizzazione e di rapporto di efficienza energetica di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 74/2013. Come dice il nome stesso, in questo decreto è riportato il modello di libretto di impianto, obbligatorio per tutti gli impianti dal 2014, e disposizioni in merito alla compilazione.
- Norma UNI-CTI 8065 del 07/2019: norma tecnica che stabilisce le caratteristiche dell'acqua destinata ad

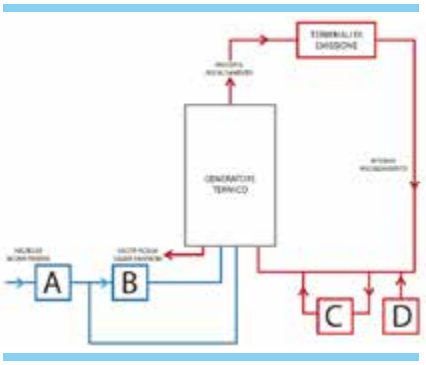
alimentare i circuiti chiusi di climatizzazione. Tale norma è l'aggiornamento di quella rilasciata nel lontano 1989 e, tra le altre informazioni, riporta gli obblighi attualmente vigenti in merito al trattamento acqua presente nei circuiti chiusi, le caratteristiche che tale acqua deve avere (e le caratteristiche che l'acqua di reintegro deve avere) e informazioni generali relative ai principali sistemi di trattamento acqua applicabili.

Altre normative di interesse sono la "Legge n 37 del 22/01/2008" riguardante le disposizioni in materia di attività d'installazioni degli impianti all'interno degli edifici (ossia stabilisce obblighi e requisiti per la progettazione e installazione degli impianti) e le "Linee guida per la prevenzione ed il controllo della legionellosi" redatto a livello nazionale nel 2015 e che riporta informazioni importanti riguardo a cosa sia la Legionella P., le sue condizioni di sviluppo, la sua identificazione in matrici ambientali e nell'uomo, come stilare un protocollo di gestione del rischio da Legionellosi e informazioni in merito alla progettazione degli impianti e ai sistemi di prevenzione applicabili per la riduzione del rischio da Legionellosi.

Come accennato in precedenza, la norma UNI CTI 8065: 2019 riporta alcuni obblighi in merito all'adozione di sistemi di trattamento acqua, sia per gli impianti sanitari che per i circuiti chiusi di climatizzazione (singoli o combinati), in funzione della potenza termica dell'impianto e della durezza dell'acqua da trattare. Per le disposizioni specifiche si invita a fare riferimento al testo della norma, ma semplificando la situazione si può considerare la seguente disposizione:

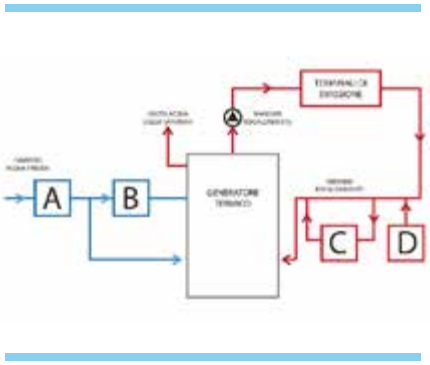
OBBLIGO DI TRATTAMENTO, VALIDO SIA PER IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA CHE PER CIRCUITO CHIUSO DI CLIMATIZZAZIONE

- **Impianti con potenza termica al focolare ≤ 100 kW, INDIPENDENTEMENTE DALLA DUREZZA DELL'ACQUA:**
  FILTRAZIONE MECCANICA DI SICUREZZA e CONDIZIONAMENTO CHIMICO (il condizionante sarà diverso in funzione dell'impianto, sanitario o circuito chiuso)



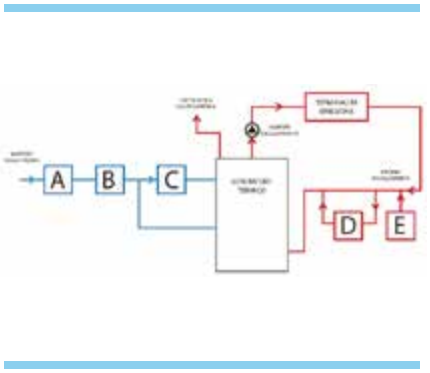
COSA FARE?
A. FILTRO MECCANICO DI SICUREZZA: installare un filtro di protezione con grado di filtrazione superiore a 50 micron.
B. DOSATORE CONDIZIONANTE CHIMICO: installare un sistema di condizionamento chimico.
C. FILTRO DEFANGATORE: installare un defangatore sulla linea di ritorno dell'impianto di riscaldamento.
D. CONDIZIONANTE CHIMICO PROTETTIVO: caricare un prodotto protettivo per l'impianto di riscaldamento.

- **Impianti con potenza termica al focolare > 100 kW E DUREZZA DELL'ACQUA ≤ 15 °f:**
  FILTRAZIONE MECCANICA DI SICUREZZA e CONDIZIONAMENTO CHIMICO (il condizionante sarà diverso in funzione dell'impianto, sanitario o circuito chiuso)



COSA FARE?
A. FILTRO MECCANICO DI SICUREZZA: installare un filtro di protezione con grado di filtrazione superiore a 50 micron.
B. DOSATORE CONDIZIONANTE CHIMICO: installare un sistema di condizionamento chimico.
C. FILTRO DEFANGATORE: installare un defangatore sulla linea di ritorno dell'impianto di riscaldamento.
D. CONDIZIONANTE CHIMICO PROTETTIVO: caricare un prodotto protettivo per l'impianto di riscaldamento.

- **Impianti con potenza termica al focolare > 100 kW E DUREZZA DELL'ACQUA > 15 °f:**
  FILTRAZIONE MECCANICA DI SICUREZZA e ADDOLCIMENTO (l'acqua deve essere addolcita tra 5 e 15 °f) e CONDIZIONAMENTO CHIMICO (il condizionante sarà diverso in funzione dell'impianto, sanitario o circuito chiuso)



COSA FARE?
A. FILTRO MECCANICO DI SICUREZZA: installare un filtro di protezione con grado di filtrazione superiore a 50 micron.
B. ADDOLCITORE: installare un addolcitore per ridurre la durezza dell'acqua.
C. DOSATORE CONDIZIONANTE CHIMICO: installare un sistema di condizionamento chimico.
D. FILTRO DEFANGATORE: installare un defangatore sulla linea di ritorno dell'impianto di riscaldamento.
E. CONDIZIONANTE CHIMICO PROTETTIVO: caricare un prodotto protettivo per l'impianto di riscaldamento.





SERIE KINETICO

GAMMA ADDOLCITORI

Serie residenziale
Serie commerciale

GAMMA ADDOLCITORI
Serie residenziale

IL CALCARE

È presente normalmente nelle acque potabili dei nostri rubinetti sotto forma di sali di calcio e magnesio. In quanto tale non è nocivo, poiché contribuisce in modo determinante all'equilibrio naturale dell'acqua; tuttavia, in presenza di particolari condizioni, può essere in grado di produrre depositi nelle tubazioni sanitarie, nei sistemi di riscaldamento e negli elettrodomestici causando guasti e malfunzionamenti la cui risoluzione comporta ogni anno notevoli costi.

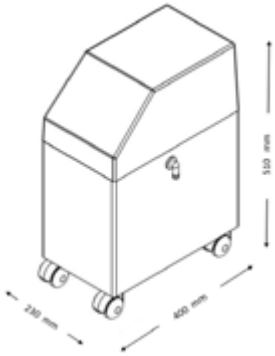
La metodologia di risoluzione più efficace, conosciuta e perfettamente funzionante per la rimozione del calcare dall'acqua è la tecnologia dell'addolcimento mediante resine a scambio ionico.
Molto semplicemente si alternano una fase di servizio in cui l'acqua dura carica di calcare passa attraverso un letto di resine caricato con ioni sodio e avviene uno scambio di ioni tra le resine e l'acqua (le prime rilasciano sodio nell'acqua e si caricano di ioni calcio e magnesio) sino alla saturazione delle resine e una fase di rigenerazione in cui della salamoia (acqua e cloruro di sodio) passa attraverso il letto di resine per garantire lo scambio opposto e far confluire così il calcare nello scarico e ricaricare di sodio le resine.
Avere acqua addolcita in casa, oltre a garantire un notevole risparmio economico sotto diversi aspetti (bollette energetiche meno salate poiché l'efficienza degli elettrodomestici e degli impianti di distribuzione è maggiore, risparmio sull'acquisto di detergenti e sulle manutenzioni degli impianti) apporta numerosi benefici a livello personale e domestico (pelle e capelli più lisci, vestiti più morbidi, superfici senza macchie o aloni di calcare) e anche a livello ambientale (minore immissione di tensioattivi nelle acque e di gas serra in atmosfera).

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

SIMPLEX H

VAI ALLA SCHEDA DEL PRODOTTO





55 YEARS

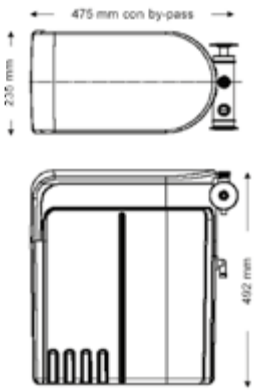
- Addolcitore monocolonna, con bombola brevettata Hyperflow™
- Valvola con tecnologia brevettata AccuDial™ 5 Precision
- Design estremamente compatto

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**525 mg/l**
Volume di resina	**4,5 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**23,0 ÷ 32,0 l/min**
Pressione di esercizio	**1,9 ÷ 8,0 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**18 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**350 g**
Volume d'acqua di rigenerazione	**25 litri**
Tempo di rigenerazione	**8 ÷ 10 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**230 x 400 x 510 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**18,0 ÷ 38,0 kg**

SUMO





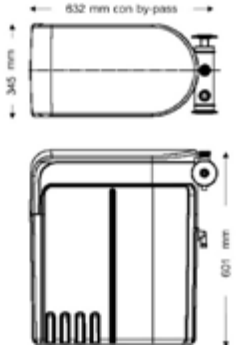
- Addolcitore monocolonna con portata elevata
- Valvola con tecnologia brevettata AccuDial™ 5 Precision
- Design compatto

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**525 mg/l**
Volume di resina	**5,7 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**30,0 ÷ 40,0 l/min**
Pressione di esercizio	**1,9 ÷ 8,0 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**16 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**270 g**
Volume d'acqua di rigenerazione	**25 litri**
Tempo di rigenerazione	**12 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**235 x 475 x 492 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**15,0 ÷ 30,0 kg**

SUMO II





- Addolcitore monocolonna con portata elevata
- Valvola con tecnologia brevettata AccuDial™ 5 Precision
- Design compatto

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**850 mg/l**
Volume di resina	**15,6 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**35,0 ÷ 45,0 l/min**
Pressione di esercizio	**1,9 ÷ 8,0 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**30 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**590 g**
Volume d'acqua di rigenerazione	**38 litri**
Tempo di rigenerazione	**18 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**345 x 632 x 601 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**30,0 ÷ 60,0 kg**

GAMMA ADDOLCITORI
Serie residenziale

MINI ENKI HF





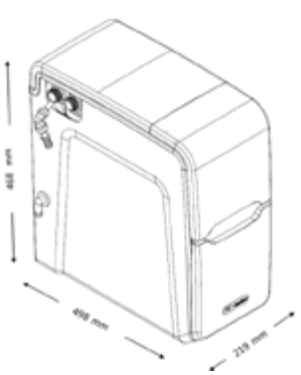
- Addolcitore duplex compatto
- Può caricare una confezione di sale in blocchi (n.2 blocchi da 4 kg cad.)
- Può essere installato anche sottolavello

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**516 mg/l**
Volume di resina	**4,5 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**22,7 ÷ 38,2 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**8 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,45 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**34 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**210 x 470 x 500 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**18 ÷ 36 kg**

PREMIER COMPACT XP





- Addolcitore duplex compatto
- Può caricare una confezione di sale in blocchi (n.2 blocchi da 4 kg cad.)
- Può essere installato anche sottolavello

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**528 mg/l**
Volume di resina	**4,5 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**¾"**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**22,7 ÷ 38,2 l/min**
Pressione di esercizio	**1,8 ÷ 6,0 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 23 °C**
Capacità di carico sale	**8 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,34 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**20,5 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**219 x 498 x 468 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**17 ÷ 21,7 kg**

PREMIER PLUS XP





- Addolcitore duplex compatto
- Può caricare 3 confezioni di sale in blocchi (n. 6 blocchi da 4 kg cad.)
- Può essere installato anche sottolavello

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**1.020 mg/L**
Volume di resina	**11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**¾”**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**22,7 – 45,4 l/min**
Pressione di esercizio	**1,8 ÷ 6,0 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 23 °C**
Capacità di carico sale	**25 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,56 kg**
Volume d’acqua di rigenerazione	**22 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**480 x 396 x 645 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**41 – 79 kg**

S750 XP
EX MACH 2025s





- Addolcitore duplex ad alta portata
- Doppia possibilità di setting per l’aspirazione della salamoia
- Design compatto

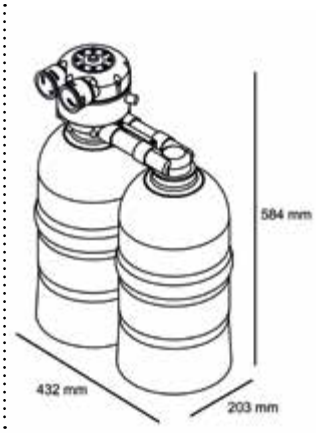
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**428 mg/l**
Volume di resina	**8,5 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾” M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**23 ÷ 45,4 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**23 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,45 ÷ 0,57 kg**
Volume d’acqua di rigenerazione	**72 litri**
Tempo di rigenerazione	**29 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 584 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**36,3 ÷ 54,4 kg**

GAMMA ADDOLCITORI
Serie residenziale

S650 XP
EX MACH 2040s OD





55 YEARS · Fe/Mn

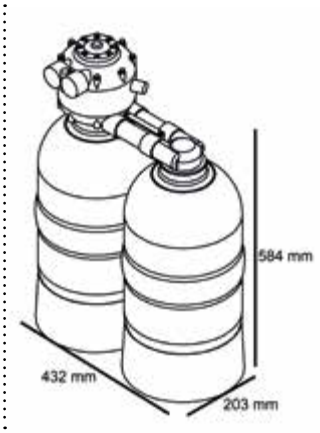
- Addolcitore duplex ad elevate prestazioni
- Il più piccolo addolcitore con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate elevate e discontinue

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**855 mg/l**
Volume di resina	**11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**41,6 ÷ 56,7 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**23 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,36 ÷ 0,45 ÷ 0,57 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**26,5 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 584 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**41,0 ÷ 54,0 kg**

MACH 2050s





55 YEARS · Fe/Mn

- Addolcitore duplex compatto
- Ideale per durezze elevate e portate costanti
- Elevate prestazioni ed affidabilità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**804 mg/l**
Volume di resina	**11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**23,0 ÷ 45,0 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**23 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,45 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**26,5 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 584 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**41,0 ÷ 54,0 kg**

GAMMA ADDOLCITORI
Serie commerciale

CC206c





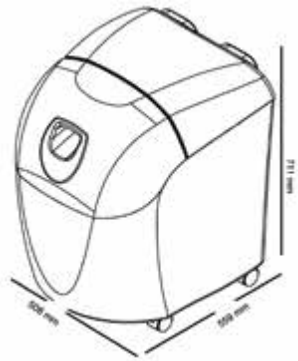
- Addolcitore duplex cabinato con ruote per facilitarne il trasporto
- Alte prestazioni in situazioni di spazi critici
- **Resistenti con acqua fino a 70 °C**

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**513 mg/l**
Volume di resina	**4,5 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**34,5 ÷ 57,5 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 70 °C**
Capacità di carico sale	**18,1 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,23 ÷ 0,45 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**19 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**356 x 356 x 559 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**27,2 ÷ 50,0 kg**

CC208c





- Addolcitore duplex cabinato con ruote per facilitarne il trasporto
- Portata e prestazioni elevate, anche in situazioni di spazi critici
- **Resistenti con acqua fino a 70 °C**

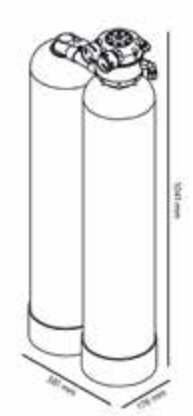
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**684 mg/l**
Volume di resina	**11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**38,6 ÷ 56,8 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 70 °C**
Capacità di carico sale	**45 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,45 ÷ 0,64 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**53 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**508 x 559 x 711 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**45 ÷ 100 kg**

GAMMA ADDOLCITORI
Serie commerciale

S150 XP
EX MACH 2030s





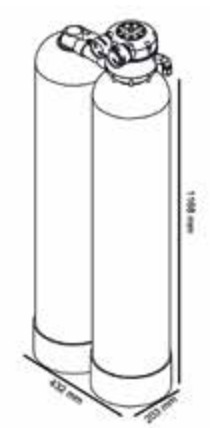
- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Ben 5 possibilità di regolazione per il consumo di sale
- Adatto anche a piccole situazioni residenziali

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**684 mg/l**
Volume di resina	**13,3 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**34 ÷ 57 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,68 ÷ 0,82 ÷ 1,10 ÷ 1,20 ÷ 1,40 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**110 litri**
Tempo di rigenerazione	**40 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**381 x 178 x 1.041 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**47,6 ÷ 64,0 kg**

S250 XP
EX MACH 2060s





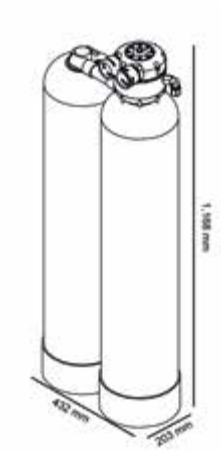
- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate, anche con elevata durezza dell'acqua da trattare
- Adatto anche a situazioni residenziali

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**1.070 mg/l**
Volume di resina	**19,8 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**43,5 ÷ 68,1 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**1,09 ÷ 1,22 ÷ 1,63 ÷ 1,81 ÷ 2,0 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**132 litri**
Tempo di rigenerazione	**45 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.168 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**64,0 ÷ 91,0 kg**

S250 OD XP
EX MACH 2060s OD





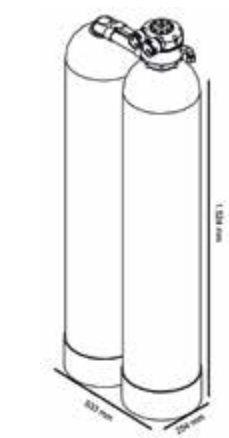
- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate elevate e discontinue
- Costruito per ottenere prestazioni superiori

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**495 mg/l**
Volume di resina	**19,8 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**87 ÷ 114 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**1,09 ÷ 1,22 ÷ 1,63 ÷ 1,81 ÷ 2,0 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**132 litri**
Tempo di rigenerazione	**45 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.168 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**64,0 ÷ 91,0 kg**

S350 XP
EX MACH 2100s





- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate, anche con elevata durezza dell'acqua da trattare
- Costruito per ottenere prestazioni uniche nel suo genere

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**1.970 mg/l**
Volume di resina	**45 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**44 ÷ 72 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**2,50 ÷ 3,40 ÷ 4,54 ÷ 6,80 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**386 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**533 x 254 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**79 ÷ 159 kg**

GAMMA ADDOLCITORI
Serie commerciale

CP 210s OD
EX MACH 2100s OD





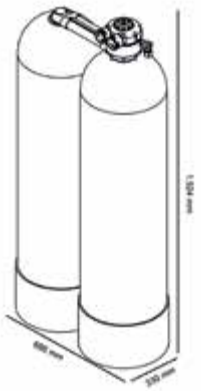
- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate elevate e discontinue
- Costruito per ottenere prestazioni uniche nel suo genere

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**1369 mg/l**
Volume di resina	**43 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**79 ÷ 117 l/min**
Pressione di esercizio	**1,7 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**5,0 ÷ 6,0 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**386 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**533 x 254 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**79,0 ÷ 159,0 kg**

MACH 2175s





- Addolcitore duplex per acque difficili da trattare
- Portata e prestazioni elevate, anche con elevata durezza dell'acqua da trattare
- L'unico addolcitore al mondo in grado di rimuovere durezze incredibilmente alte

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**2.993 mg/l**
Volume di resina	**64 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**61 ÷ 83 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**227 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**6,8 ÷ 13,6 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**538 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**686 x 330 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**136 ÷ 204 kg**

CP 213s



- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate
- Ideale per piccole/medie comunità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**872 mg/l**
Volume di resina	**71 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**76 ÷ 114 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**227 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**6,8 ÷ 11,3 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**538 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**686 x 330 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**188 ÷ 324 kg**

CP 213s OD



- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate di punta elevate
- Costruito per ottenere prestazioni e qualità

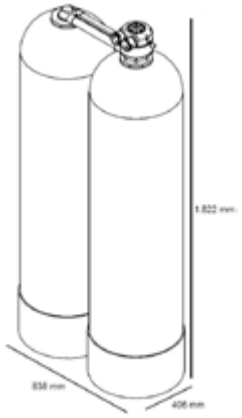
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**684 mg/l**
Volume di resina	**71 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**106 ÷ 151 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**227 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**6,8 ÷ 11,3 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**538 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**686 x 330 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**188 ÷ 324 kg**

GAMMA ADDOLCITORI
Serie commerciale

CP 216s







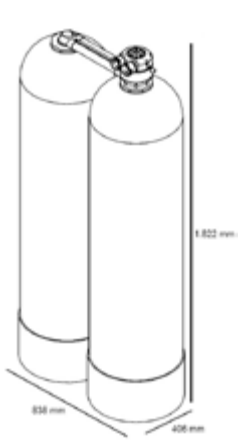
- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate
- Ideale per comunità importanti

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**838 mg/l**
Volume di resina	**113 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**87 ÷ 125 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**227 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**10,9 ÷ 18,1 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**606 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**838 x 406 x 1.822 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**302 ÷ 538 kg**

CP 216s OD







- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate di punta elevate
- Costruito per ottenere prestazioni e qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**684 mg/l**
Volume di resina	**113 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**132 ÷ 178 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**227 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**10,9 ÷ 18,1 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**606 litri**
Tempo di rigenerazione	**90 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**838 x 406 x 1.822 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**302 ÷ 538 kg**



SERIE KINETICO

Gamma sistemi di

FILTRAZIONE A COLONNA

Gamma sistemi di
FILTRAZIONE A COLONNA

CARBONE ATTIVO

Il carbone attivo è una forma grezza di grafite dalla struttura imperfetta e casuale altamente porosa che gli conferisce una vastissima superficie utile all'adsorbimento (processo tramite il quale molecole liquide o gassose vengono concentrate su una superficie solida) di un'ampia gamma di composti.
Nell'ambito del trattamento acqua il carbone attivo è altamente versatile poiché in grado di eliminare dall'acqua diversi elementi indesiderati tra cui:

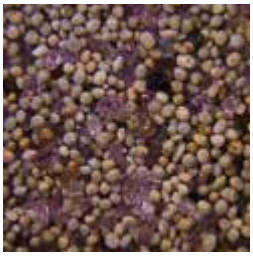
- Gusti ed odori sgradevoli (acido solfidrico, ...)
- Cloro libero
- Sostanze alogenate (I, Br, Cl, H e F)
- Pesticidi ed erbicidi
- Sostanze organiche
- Sostanze non polari, non solubili in acqua (Oli minerali, idrocarburi, benzene, ...)

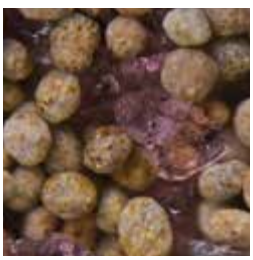
Kinetico ha brevettato una forma di carbone attivo in grado di rimuovere composti difficili da trattare come ad esempio gli **MTBE** (metil-t-butil etere), composti attualmente usati come antidetonanti nelle benzine al posto del bandito piombo che, invece di inquinare l'aria, vanno ad inquinare la falda poiché altamente solubili e scarsamente degradabili.

MACROLITE

Macrolite® è un altro brevetto Kinetico altamente innovativo e performante se paragonato all'attuale panorama della filtrazione a masse filtranti. Si tratta di un nuovo media filtrante ceramico granulare, con caratteristiche uniche nel suo genere che lo rendono in grado di garantire prestazioni e portate elevate, con costi di gestione pressoché nulli e garantendo un minor scarico di acqua reflua.
La ceramica è l'elemento principalmente presente in ogni sfera di Macrolite® e le sue ben note proprietà meccaniche, fisiche e chimiche (grazie alla resistenza allo sfregamento ed alla sua incapacità di subire l'attacco di acidi o basi) conferiscono a questo media filtrante una eccezionale longevità.
Le caratteristiche uniche di **Macrolite® permettono di effettuare un trattamento dell'acqua con grado di filtrazione inferiore a 3 *µ*m (micron)**. E il media filtrante è certificato per ben 10 anni.
La filtrazione con questo nuovo media filtrante ha aperto numerosi scenari, alcuni ancora inesplorati.
Attualmente risulta certificata per la rimozione (con risultati sorprendenti) dei seguenti ioni:

- Ferro e Manganese
- Torbidità
- Arsenico (sia As3+ che As5+): per questo utilizzo va previsto un possibile pretrattamento che prevede prima l'ossidazione di tutto l'arsenico presente sino al raggiungimento della forma 5+ e poi la flocculazione con il Ferro così da formare Arseniato Ferrico, un composto di dimensioni maggiori a 3 micron filtrabile quindi con **Macrolite®**. Il sistema è poi in grado di rigenerarsi automaticamente con acqua in controcorrente e non servono autorizzazioni particolari allo scarico poiché l'Arseniato Ferrico ha un limite allo scarico notevolmente più alto dell'Arsenico solo.





SISTEMI DI FILTRAZIONE A COLONNA

I sistemi di filtrazione a colonna Enki Water utilizzano lo stesso prototipo di valvola utilizzata per gli addolcitori, quindi funzionamento non elettrico e puramente volumetrico e sono strutturati con la stessa architettura duplex che permette quindi di avere i vantaggi di acqua perfettamente filtrata 24 h/24 (oltre che di avere un sistema che effettua il contro lavaggio delle masse filtranti con acqua filtrata, condizione che garantisce una maggiore pulizia delle masse e dunque una maggiore longevità rispetto ai tradizionali sistemi con architettura a colonna singola).

I sistemi di filtrazione Enki water sono disponibili caricati con diverse tipologie di media filtranti, a partire dal classico carbone attivo nella versione brevettata da Kinetico e quindi in grado anche di rimuovere dall'acqua MTBE, passando per l'innovativo media ceramico Macrolite® per il trattamento di acqua problematiche inquinate da ferro, manganese e arsenico nei suoi diversi stati di ossidazione e infine arrivando a sistemi caricati con calcite e quindi in grado di remineralizzare l'acqua (grazie all'aggiunta di calcio e magnesio all'acqua) e innalzarne il pH.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.


Macrolite


Carbone attivo


Calcite

MACH 2025f OD MACROLITE®





55 YEARS

- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Ottimo per utilizzo in campo domestico
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

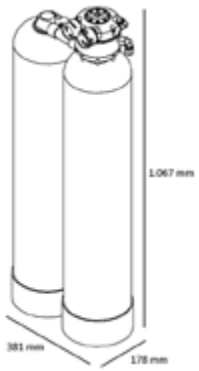
+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	**5,7 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**43,5 ÷ 68,0 l/min**
Pressione di esercizio	**1,7 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**2,7 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**246 litri**
Tempo di controlavaggio	**40 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 584 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**40,0 ÷ 54,4 kg**

Gamma sistemi di
FILTRAZIONE A COLONNA

MACH 2030f OD MACROLITE®





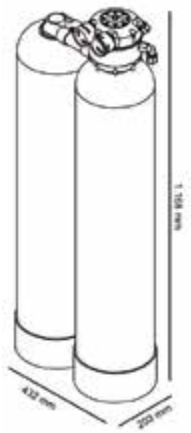
- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Ferro, Manganese ed Arsernico
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	**7 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**15,1 ÷ 22,7 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**1,0 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**257 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**381 x 178 x 1.067 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**40 ÷ 54,4 kg**

MACH 2060f OD MACROLITE®





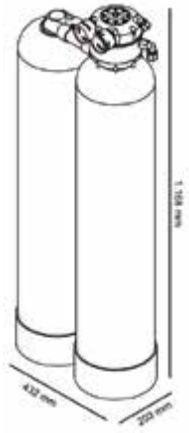
- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	**11,3 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**30 ÷ 45 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**2,7 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**322 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.168 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**54 ÷ 136 kg**

MACH 2060f OD CARBON





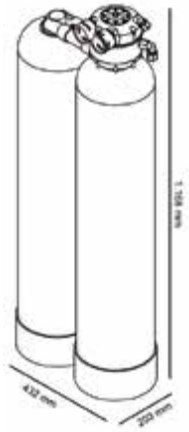
- Filtro duplex caricato con carbone attivo brevettato
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di carbone attivo per bombola	**19,8 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**30 ÷ 57 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**2,7 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**322 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.168 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**54 ÷ 136 kg**

MACH 2060f OD CALCITE





- Filtro duplex caricato con calcite
- Ottimo per remineralizzare l'acqua a seguito di pretrattamento ad osmosi inversa
- Ottimo anche per arricchire acque naturalmente povere di calcio e magnesio

+ DATI TECNICI

Volume di calcite per bombola	**19,8 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**30 ÷ 57 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Volume di quarzite per bombola	**2,7 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**322 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.168 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**54 ÷ 136 kg**

Gamma sistemi di
FILTRAZIONE A COLONNA

MACH 2100f OD MACROLITE®





- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Portata e prestazioni elevate
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	**20 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**38 ÷ 68 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**11,3 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**492 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**533 x 254 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**86,0 ÷ 204,0 kg**

MACH 2100f OD CARBON





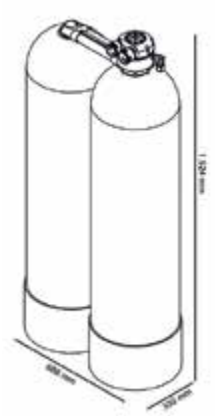
- Filtro duplex caricato con carbone attivo brevettato
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di carbone attivo per bombola	**42,5 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**38 ÷ 76 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**11,3 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**492 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**533 x 254 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**86,0 ÷ 204,0 kg**

CP 213f OD MACROLITE®





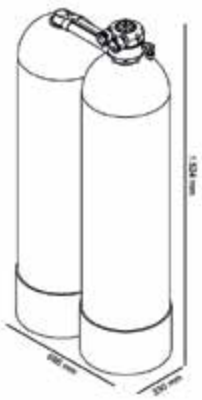
- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Portata e prestazioni elevate
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	**57 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**57 ÷ 76 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**11,3 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**492 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**686 x 330 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**136 ÷ 272 kg**

CP 213f OD CARBON





- Filtro duplex caricato con carbone attivo brevettato
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di carbone attivo per bombola	**57 litri**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**57 ÷ 76 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**11,3 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**492 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**686 x 330 x 1.524 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**136 ÷ 272 kg**



SERIE KINETICO

Gamma sistemi
combinati

ADDOLCIMENTO/ FILTRAZIONE

Gamma sistemi combinati di
ADDOLCIMENTO/FILTRAZIONE

SISTEMI COMBINATI DI ADDOLCIMENTO/FILTRAZIONE

I sistemi combinati Enki Water sono l'innovazione del trattamento acqua, poiché in un unico prodotto accorpano due differenti sistemi di trattamento acqua permettendo dunque una considerevole versatilità nell'utilizzo associato ad un notevole risparmio di spazio e una considerevole riduzione dei costi.

I sistemi sono disponibili nelle versioni addolcimento/filtrazione con carbone attivo brevettato Kinetico, addolcimento/filtrazione con Macrolite® o filtrazione con carbone attivo/Macrolite®, utilizzabili per il trattamento di acque con problemi ad esempio di durezza ed eccesso di cloro libero, durezza e presenza di inquinanti quali ferro e arsenico o presenza simultanea di diversi inquinanti.

Questi sistemi utilizzano lo stesso prototipo di valvola utilizzata per gli addolcitori e i filtri a colonna, quindi funzionamento non elettrico e puramente volumetrico e sono strutturati con la stessa architettura duplex che permette quindi di avere i vantaggi di acqua perfettamente addolcita e filtrata 24 h/24 (oltre che di avere un sistema che effettua la rigenerazione del letto di resine/il contro lavaggio delle masse filtranti con acqua addolcita/filtrata, condizione che garantisce una maggiore efficienza del letto di resine/pulizia delle masse e dunque una maggiore longevità rispetto ai tradizionali sistemi con architettura a colonna singola).

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

Q850 OD XP CARBON
EX MACH 4040s OD CARBON



- Sistema duplex con resina e carbone attivo
- Ottimo utilizzo per addolcimento
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

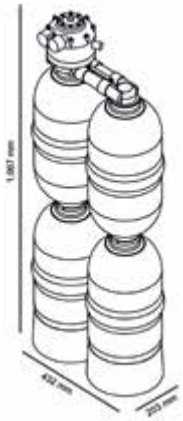
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**718 mg/l**
Volume di resina/carbone attivo	**11 / 11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**41,6 ÷ 56,8 l/min**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,36 ÷ 0,45 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**49 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.067 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**73 ÷ 91 kg**

Gamma sistemi combinati di
ADDOLCIMENTO/FILTRAZIONE

MACH 4050s CARBON





55 YEARS Fe/Mn

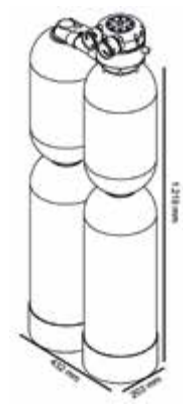
- Sistema duplex con resina e carbone attivo
- Ottimo utilizzo su acque di pozzo o con eccessi di Cloro libero
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**684 mg/l**
Volume di resina/carbone attivo	**11 / 11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da ¾" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**18,9 ÷ 32,9 l/min**
Pressione di esercizio	**1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**0,45 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**56 litri**
Tempo di rigenerazione	**11 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.067 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**73 ÷ 91 kg**

Q950 OD XP CARBON
EX MACH 4060s OD CARBON





55 YEARS Fe/Mn

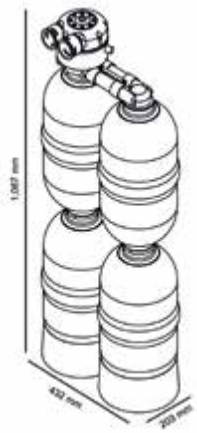
- Sistema duplex con resina e carbone attivo
- Ottimo utilizzo su acque di pozzo o con eccessi di Cloro libero
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**530 mg/l**
Volume di carbone attivo/resina	**7 / 20 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**43,5 ÷ 68,1 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 49 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**1,50 ÷ 1,63 ÷ 1,81 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**189 litri**
Tempo di rigenerazione	**50 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.219 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**73 ÷ 91 kg**

MACH 4060s OD MACROLITE®





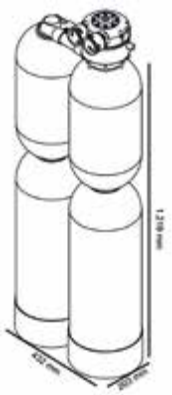
- Sistema duplex con Macrolite® e resina
- Ottimo utilizzo su acque che necessitano di una filtrazione ed una rimozione di Ferro, Manganese ed Arsenico
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO3 (max)	**718 mg/l**
Volume di Macrolite® / resina	**5,7 / 20 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**43,5 ÷ 68,1 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Capacità di carico sale	**114 kg**
Consumo di sale per rigenerazione	**2 kg**
Volume d'acqua di rigenerazione	**246 litri**
Tempo di rigenerazione	**40 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.219 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**73 ÷ 91 kg**

MACH 4060f OD CARB./MACROLITE®





- Sistema duplex con Macrolite® e carbone attivo
- Ottimo per utilizzo su acqua problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® / carbone attivo	**5,7 / 11 litri (per bombola)**
Collegamenti ingresso/uscita	**Bocchettoni da 1" M BSP**
Range di portata (1-2 Δ bar)	**42 ÷ 68 l/min**
Pressione di esercizio	**2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 50 °C**
Volume di quarzite per bombola	**2,7 kg**
Volume d'acqua di controlavaggio	**284 litri**
Tempo di controlavaggio	**20 minuti**
Dimensioni (LxPxA)	**432 x 203 x 1.219 mm**
Peso (spedizione/esercizio)	**73 ÷ 91 kg**



SERIE KINETICO

Gamma sistemi di

POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

Gamma sistemi di
POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

SISTEMI DI POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

Utilizzare l'acqua del rubinetto per cucinare e per bere non è mai stato così facile con i sistemi di potabilizzazione al punto d'uso che Enki Water è in grado di fornirvi.
Che si parli di semplice miglioria della qualità dell'acqua già potabile erogata dal rubinetto di casa o di rimozione di inquinanti particolari per rendere potabile un'acqua, è possibile agire direttamente al punto d'uso con sistemi di facile installazione e altamente performanti.

Le soluzioni partono dalla classica microfiltrazione con carbone attivo in grado di rimuovere cattivi odori o sapori dall'acqua, nonché cloro libero e VOC, migliorandone le qualità, passano poi per l'ultrafiltrazione in grado di rimuovere dall'acqua (oltre ai composti già citati) anche metalli pesanti, nano plastiche, virus e batteri e arrivano infine ai sistemi ad osmosi inversa in grado di eliminare dall'acqua tutti i possibili inquinanti passati, presenti e futuri.



Tutto questo solo per garantire un'acqua pura e pulita direttamente dal rubinetto, riducendo l'utilizzo della plastica secondo le tendenze eco-green del momento e contribuendo alla salvaguardia del pianeta.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

MACGUARD 7500



55 YEARS 0497

- Microfiltrazione da sottolavello
- Ideale per la rimozione del Cloro libero in acqua potabile oltre a gusti e odori sgradevoli e Pfas
- Il sistema MACguard® interrompe automaticamente il flusso d'acqua e segnala quando la cartuccia è esaurita e va quindi sostituita

+ DATI TECNICI

Portata	**2,84 l/min**
Capacità cartuccia	**1892 litri**
Grado di filtrazione	**0,5 µm**
Pressione	**1,4 ÷ 8,3 bar**
Raccordi in/out:	**innesto rapido 1/4"**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 38 °C**
Dimensioni (PxLxA)	**127 x 127 x 381 mm**

Gamma sistemi di
POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

Filtro ENKI PURE



- Avanzato sistema di ultrafiltrazione con Carbone avanzato (Hollow Carbon) che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione sottolavello
- Inibisce la formazione di incrostazioni e riduce alcuni contaminanti quali Pfas, Piombo, VOC, Cloro, Clorammine, batteri (fino al 99,9%) e metalli pesanti

+ DATI TECNICI

Portata	**6,4 l/min**
Capacità cartuccia	**75.000 litri**
Grado di filtrazione	**0,02 µm**
Pressione	**2,7 ÷ 6,9 bar**
Raccordi in/out:	**innesto rapido ½"**
Temperatura di esercizio	**4 ÷ 39 °C**
Dimensioni (PxLxA)	**114 x 102 x 380 mm**

PREMIER UF



- Avanzato sistema di microfiltrazione a carbone attivo e ultrafiltrazione a membrana che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione sottolavello con rubinetto dedicato
- Rimuove gusti e odori sgradevoli, metalli pesanti, cloro libero, Pfas, VOC, pesticidi e nanoplastiche

+ DATI TECNICI

Portata	**4 l/min**
Capacità cartuccia	**6000 litri**
Grado di filtrazione	**0,01 µm**
Pressione	**max 8,6 bar**
Raccordi in/out:	**innesto rapido 1/4"**
Temperatura massima	**38 °C**
Dimensioni (HxL)	**370 x 100 mm**

K2



- Osmosi inversa da sottolavello, senza alimentazione elettrica
- Portata elevata, con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- In dotazione: membrana osmotica (colore verde), cartuccia sedimenti (colore giallo), cartuccia sedimenti/carbone attivo (colore viola) e kit di installazione.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	**41,2 l/giorno**
Portata acqua al rubinetto	**3,79 l/min**
Percentuale di recupero	**24,66 %**
Percentuale di reiezione	**95 - 98 %**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 38 °C**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/8" - 3/8" – 1/4" mm**
Capacità accumulo	**11 litri**
Pressione di esercizio	**2,4 ÷ 6,9 bar (pressione dinamica)**
Dimensioni (PxLxA)	**127 x 330 x 406 mm**

K5



- Osmosi inversa da sottolavello, senza alimentazione elettrica
- Prodotto personalizzabile, a seconda della tipologia dell'acqua da trattare e delle esigenze del cliente
- Il sistema MACguard® interrompe automaticamente il flusso d'acqua e segnala quando le cartucce sono esaurite e vanno quindi sostituite
- In dotazione: membrana osmotica (colore verde), cartuccia sedimenti/carbone attivo (colore viola), cartuccia post-filtrazione (colore arancio) e kit di installazione.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	**154 l/giorno**
Portata acqua al rubinetto	**4,5 l/min**
Percentuale di recupero	**39,9 %**
Percentuale di reiezione	**93,7 %**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 38 °C**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/8" - 3/8" – 3/8" mm**
Capacità accumulo	**11 litri**
Pressione di esercizio	**2,4 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)**
Dimensioni (PxLxA)	**150 x 400 x 480 mm**

Gamma sistemi di
POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

PREMIER RO



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	**3.028 l/giorno**
Portata acqua al rubinetto	**2,1 l/min**
Percentuale di recupero	**66 %**
Percentuale di reiezione	**99 %**
Temperatura di esercizio	**5 ÷ 38 °C**
Connessioni (in/out/scarico)	**⅜" - ¼" - ¼" mm**
Capacità accumulo	**-**
Pressione di esercizio	**1,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)**
Dimensioni (PxLxA)	**430 x 155 x 394 mm**

ENKI KA



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	**2.400 l/giorno**
Portata acqua al rubinetto	**1,6 - 2,1 l/min**
Percentuale di recupero	**66 %**
Percentuale di reiezione	**97 %**
Temperatura di esercizio	**5 ÷ 38 °C**
Connessioni (in/out/scarico)	**⅜" - ¼" - ¼" mm**
Capacità accumulo	**-**
Pressione di esercizio	**1,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)**
Dimensioni (PxLxA)	**401 x 155 x 456 mm**

ENKI WA



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	**2.400 l/giorno**
Portata acqua al rubinetto	**1,8 l/min**
Percentuale di recupero	**66 %**
Percentuale di reiezione	**89 %**
Temperatura di esercizio	**5 ÷ 38 °C**
Connessioni (in/out/scarico)	**⅜" - ¼" - ¼" mm**
Capacità accumulo	**-**
Pressione di esercizio	**1,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)**
Dimensioni (PxLxA)	**410 x 132 x 335 mm**

ENKI 800



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	**3.040 l/giorno**
Portata acqua al rubinetto	**1,6 - 2 l/min**
Percentuale di recupero	**58 %**
Percentuale di reiezione	**90 %**
Temperatura di esercizio	**5 ÷ 40 °C**
Connessioni (in/out/scarico)	**⅜" - ¼" - ¼" mm**
Capacità accumulo	**-**
Pressione di esercizio	**2,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)**
Dimensioni (PxLxA)	**455 x 150 x 387 mm**

Gamma sistemi
ALL-IN-ONE

SISTEMI ENKI ALL WATER PRO

All Water Pro è un sistema smart di purificazione dell'acqua all-in-one, progettato per offrire acqua potabile di altissima qualità da ogni rubinetto di casa. In soli 1 m² di ingombro, fino al 50% più compatto rispetto ai sistemi tradizionali, integra tutte le fasi di trattamento:

- prefiltrazione per sedimenti
- filtrazione a carbone attivo
- dosaggio antiscalante
- osmosi inversa
- dosaggio correttivo pH
- serbatoio di accumulo con ozonizzazione dell'acqua e disinfezione dell'aria
- pompa di rilancio alle utenze

Il cuore del sistema è il serbatoio intelligente in acciaio inox, dotato di sensori, videocamera e illuminazione interna, che consente il monitoraggio in tempo reale della qualità e del livello dell'acqua tramite app dedicata.

MODELLO	EAWPRO25	EAWPRO45	EAWPRO55	EAWPROI55
Produzione oraria	250 L/h	450 L/h	550 L/h	550 L/h
Portata acqua in ingresso	400 L/h	700 L/h	800 L/h	800 L/h
Potenza elettrica	750 W	750 W	1500 W	850 W
Livello di rumore	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Numero membrane	1	2	2	2
Pressione di lavoro membrane	8 ÷ 10	8 ÷ 10	8 ÷ 16	8 ÷ 16
Connessioni IN	1/2" filettato	1/2" filettato	1/2" filettato	1/2" filettato
Connessioni OUT (permeato e concentrato)	John Guest 1/2"	John Guest 1/2"	John Guest 1/2"	John Guest 1/2"



+ ULTERIORI DATI TECNICI

- Pressione d'esercizio 3 ÷ 6 Bar
- Dimensioni (LxPxA): 1400x400x500 mm
- Controllo TDS prima e dopo + controllo da remoto tramite app mobile
- Pulizia intelligente delle membrane
- Retroilluminazione dei pulsanti
- Blocco perdite



SERIE KINETICO

Gamma

OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

Gamma

OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

OSMOSI INVERSA SERIE COMMERCIALE E INDUSTRIALE

Nell'acqua possono esserci a volte composti indesiderati che sono troppo piccoli per essere rimossi con i classici sistemi di trattamento quali la filtrazione con carbone avanzato o con altre masse filtranti. L'unico modo per rimuovere tali inquinanti dall'acqua per garantirne la potabilità o per avere un'acqua povera di elementi per alcuni processi industriali, è attraverso la tecnologia dell'osmosi inversa.

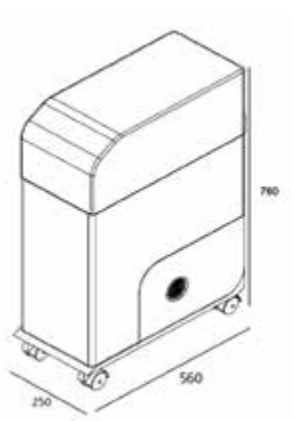
Il processo di osmosi è il naturale passaggio dell'acqua, attraverso una membrana semipermeabile con interstizi tanto fini da permettere solo il passaggio di quest'ultima, da un comparto dove sono presenti meno elementi ad uno dove gli elementi hanno una concentrazione maggiore, così da raggiungere nei due comparti un equilibrio chimico. Il processo di osmosi inversa, all'opposto, prevede l'applicazione di una forza affinché l'acqua passi dal comparto dove gli elementi sono più concentrati a quello dove gli elementi sono presenti meno così da poter accumulare e fornire alle utenze l'acqua pulita dagli elementi indesiderati e mandare invece allo scarico un concentrato in cui sono presenti gli elementi indesiderati.

I sistemi ad osmosi inversa sono altamente versatili e Enki Water è in grado di fornirne diversi a seconda della situazione e della qualità dell'acqua da trattare. In particolare la nostra gamma di punta è composta da sistemi con brevetto EverClean Rinses® per prolungare la vita delle membrane e con sistemi a produzione diretta o montati direttamente su accumulo, ma su richiesta è possibile fornire anche sistemi a singolo o doppio passo, stazioni CIP e dissalatori per acqua di mare.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

COMPACT 1





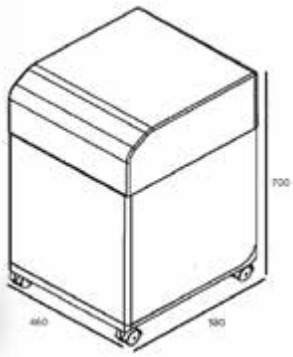
- Osmosi inversa a produzione diretta
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**160 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Percentuale di reiezione	**97 ÷ 98,5 %**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/4" - 3/4" - 10 mm**
Serbatoio interno	**35 l**
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	**230/50/10**
Consumo energia	**1,1 kW**
Numero di membrane	**1**
Dimensioni (PxLxA)	**560 x 250 x 760 mm**

COMPACT 2





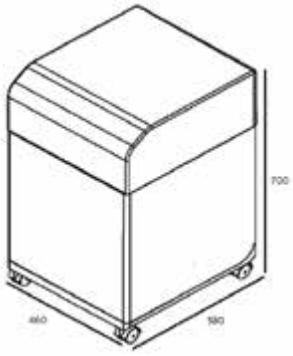
- Osmosi inversa a produzione diretta
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**320 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Percentuale di reiezione	**97 ÷ 98,5 %**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/4" - 3/4" - 10 mm**
Serbatoio interno	**66 l**
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	**230/50/10**
Consumo energia	**1,1 kW**
Numero di membrane	**2**
Dimensioni (PxLxA)	**580 x 460 x 700 mm**

COMPACT 3





- Osmosi inversa a produzione diretta
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**480 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Percentuale di reiezione	**97 ÷ 98,5 %**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/4" - 3/4" - 10 mm**
Serbatoio interno	**66 l**
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	**230/50/10**
Consumo energia	**1,7 kW**
Numero di membrane	**3**
Dimensioni (PxLxA)	**580 x 460 x 700 mm**

Gamma

OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

COMPACT 2 E 3 CON ACCUMULO



- Osmosi inversa montata su accumulo da 450 litri
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI	COMPACT 2 -450	COMPACT 3 -450
Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**320 l/h**	**480 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**	**50 ÷ 75 %**
Percentuale di reiezione	**97 ÷ 98,5 %**	**97 ÷ 98,5 %**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/4" - 3/4" - 10 mm**	**3/4" - 3/4" - 10 mm**
Serbatoio esterno	**450 l**	**450 l**
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	**230/50/10**	**230/50/10**
Consumo energia	**1,1 kW**	**1,7 kW**
Numero di membrane	**2**	**3**
Dimensioni (A x Ø)	**1.630 x 770 mm**	**1.630 x 770 mm**

TC 401





- Osmosi inversa, disponibile anche in versione cabinata
- Sistema compatto, installabile anche sopra una cisternetta di accumulo
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI	
Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**180 l/h**
Percentuale di recupero	**50 %**
Percentuale di reiezione	**95 %**
Connessioni (in/out/scarico)	**3/4" - 1/2" - 10 mm**
Serbatoio interno	**-**
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	**230/50/10**
Consumo energia	**0,6 kW**
Numero di membrane	**1**
Dimensioni (PxLxA)	**583 x 185 x 300 mm**

EROS 220



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Sistema personalizzabile su richiesta
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**220 l/h**
Portata in entrata	**440 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Connessioni (in/out)	**½" - ½"**
Serbatoio interno	**--**
Collegamento elettrico	**230 v**
Consumo energia	**0,75 kW**
Numero di membrane	**1**
Dimensioni (PxLxA)	**500 x 500 x 1590 mm**

EROM 500



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Sistema personalizzabile su richiesta
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**480 l/h**
Portata in entrata	**880 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Connessioni (in/out)	**3/4" - 3/4"**
Serbatoio interno	**--**
Collegamento elettrico	**230 v**
Consumo energia	**1,5 kW**
Numero di membrane	**2**
Dimensioni (PxLxA)	**580 x 460 x 700 mm**

Gamma

OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

EROM 1000



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Sistema personalizzabile su richiesta
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**1.000 l/h**
Portata in entrata	**1.800 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Connessioni (in/out)	**1" - ¾"**
Serbatoio interno	**--**
Collegamento elettrico	**230 v**
Consumo energia	**1,5 kW**
Numero di membrane	**4**
Dimensioni (PxLxA)	**600 x 700 x 1590 mm**

EROM 1500



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Sistema personalizzabile su richiesta
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	**1.500 l/h**
Portata in entrata	**2.250 l/h**
Percentuale di recupero	**50 ÷ 75 %**
Connessioni (in/out)	**3/4" - 3/4"**
Serbatoio interno	**66 l**
Collegamento elettrico	**230 v**
Consumo energia	**1,5 kW**
Numero di membrane	**6**
Dimensioni (PxLxA)	**800 x 700 x 1590 mm**

MEMBRANE OSMOTICHE RIGENERATE SECONDLIFE

SecondLife RO è il primo progetto al mondo dedicato alla rigenerazione certificata di membrane osmotiche, ricavando nuove membrane per acque salmastre (brackish) riutilizzando quelle per acqua di mare (SeaWater) a fine vita e che andrebbero smaltite.

Le principali applicazioni:

- Trattamento reflui industriali (Oil&Gas, miniere, cartiere,...)
- Acque reflue municipali
- Pre-trattamento in impianti di desainizzazione
- Irrigazione e agricoltura
- Tutti i settori che usano membrane premium certificate drinking water per applicazioni diverse, più distruttive

Ogni membrana è coperta da una garanzia di 3 anni e il risparmio è notevole: tra il 30% e il 50% di costi inferiori rispetto all'acquisto di una nuova.

MODELLO	2L-SW8040-T	2L-HR8040-T	2L-HF8040-T
Tipologia	Alta reiezione	Bilanciamento reiezione/portata	Alta portata
Portata acqua	19 m^3/h	30 m^3/h	38 m^3/h
Percentuale reiezione	99,3 %	98,5 %	96,0 %





SERIE EROGATORI

Gamma

FRIGOGASATORI

Gamma
FRIGOGASATORI

FRIGOGASATORI

Ad alcune persone l'acqua piace naturale, ma perché limitarsi alla semplicità quando con un sistema da installare sopra il banco della cucina o sotto il lavello è possibile avere in casa acqua fredda, acqua gasata e perché no, anche acqua calda per gustarsi una bevanda calda senza troppe complicazioni?
Sopra banco o sottolavello, con rubinetto dedicato o direttamente dal rubinetto della cucina, nella versione a colonna per ufficio (con la possibilità di appendere il sistema alla parete e di personalizzarlo nei colori e nell'aspetto) o nella versione con maggiore capacità di erogazione per il settore HoReCa, Enki Water può offrire diversi sistemi con differenti capacità di erogazione, dal design accattivante e con la possibilità di scaricare App dedicata per il controllo dei consumi energetici e del risparmio in termini di emissioni di CO2 grazie all'abbandono della plastica.
Questi sistemi possono essere abbinati ad un classico sistema di microfiltrazione o direttamente al nostro avanzato sistema di ultrafiltrazione ENKI PURE (perché noi vogliamo un'acqua eccellente, non solo migliore); oppure, per chi desidera un'acqua praticamente pura senza però privarsi della possibilità di averla anche fredda e gasata, è disponibile una versione di erogatore che tratta l'acqua con un sistema ad osmosi inversa.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

COMPACT TABLETOP



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda e gasata
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione ENKI PURE
- Disponibile nei colori bianco o nero e fornito con kit di installazione

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	**18,5 l/h**
Temperatura acqua in ingresso	**5 - 20 °C**
Potenza compressore	**100 W**
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	**3/4" maschio**
Connessioni esterne CO_2	**Racc. rapido 4 mm**
Potenza richiesta / voltaggio	**230 Vac, 50 Hz monofase**
Pressione di esercizio	**1,5 - 5 bar**
Dimensioni (LxPxH)	**185x457x403 mm**

Gamma
FRIGOGASATORI

COMPACT UNDERSINK



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda e gasata
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione ENKI PURE
- Versione sotto lavello fornito con kit di installazione e rubinetto escluso da prevedere a parte (per specifiche e modelli contattare l'ufficio tecnico Enki Water).

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	**18,5 l/h**
Temperatura acqua in ingresso	**5 - 20 °C**
Potenza compressore	**100 W**
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	**3/4" maschio**
Connessioni esterne CO_2	**Racc. rapido 4 mm**
Potenza richiesta / voltaggio	**230 Vac, 50 Hz monofase**
Pressione di esercizio	**1,5 - 5 bar**
Dimensioni (LxPxH)	**185x386x406 mm**

FLAT (VERSIONE TOUCH E BUTTON)



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda, gasata e calda.
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione ENKI PURE
- Disponibile in diversi colori e personalizzabile nella texture e nella grafica

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	**16 l/h**
Temperatura acqua in ingresso	**5 - 20 °C**
Potenza compressore	**1/12 Hp, 75 W**
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	**3/4" maschio**
Connessioni esterne CO_2	**Racc. rapido 4 mm**
Potenza richiesta / voltaggio	**220 - 240 V, 50 Hz**
Pressione di esercizio	**1,5 - 4,5 bar**
Dimensioni (LxPxH)	**305x205x1130 mm**

RISTO TABLETOP 65



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda e gasata.
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione ENKI PURE
- Ideale per settore HoReCa o quando sono richieste alte portate di erogazione.

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	**65 l/h**
Temperatura acqua in ingresso	**5 - 20 °C**
Potenza compressore	**1/6 Hp, 300 W**
Attacchi in	**Racc. rapido 8 mm**
Connessioni esterne CO_2	**Racc. rapido 8 mm**
Potenza richiesta / voltaggio	**220-240 V, 50Hz**
Pressione di esercizio	**2 - 3 bar**
Dimensioni (LxPxH)	**424 x 533 x 512 mm**

BOLLICINA



- Erogatore d'acqua da sopra lavello con sistema integrato ad osmosi inversa
- Colori disponibili: bianco e nero. Su richiesta disponibile la versione anche sottolavello
- Kit di installazione incluso

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	**90 l/h**
Potenza massima assorbita	**270 W**
Collegamento elettrico	**230 V, 50 Hz**
Temperatura di esercizio	**5 ÷ 28 °C**
Attacchi in	**Racc. rapido 8 mm**
Connessioni esterne CO_2	**Racc. rapido 8 mm**
Pressione di esercizio	**1,0 - 4,0 bar**
Dimensioni (PxLxA)	**540 x 250 x 430 mm**

Gamma TUTTUNO







Sistema sottolavello, con rubinetto esclusivo ed elegante, disponibile in più versioni che permettono di avere sempre a disposizione una microfiltrazione/ultrafiltrazione di acqua a temperatura ambiente, fredda, fredda / gassata e calda.

Il sistema viene fornito, a seconda della combinazione di acqua richiesta, completo di filtro (micro o ultrafiltrazione ENKI PURE), riduttore di pressione, bombola CO2 e chiller/boiler integrati. Inoltre il sistema è fornito con un elegante rubinetto idoneo al tipo di erogazione dell'acqua richiesto, disponibile in diverse versioni e diverse finiture.



L'erogazione dell'acqua bollente è sicura poiché garantita da un blocco di sicurezza che ne evita l'erogazione accidentale.

Combinazioni di erogazione disponibili:

- Naturale T ambiente
- Naturale T ambiente e Frizzante fredda
- Naturale fredda e Frizzante fredda
- Bollente
- Naturale T ambiente e Bollente
- Naturale fredda, Frizzante fredda e Bollente

I sistemi possono essere abbinati a rubinetti specifici (quindi con una, due o tre vie dedicate esclusivamente all'acqua trattata, mantenendo per l'acqua non trattata il miscelatore di casa) oppure a rubinetti esclusivi (fino a cinque vie dedicate all'acqua trattata e non trattata, andando in sostituzione al miscelatore esistente).



SERIE PRE-FILTRAZIONE

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI DISSABBIATORI DI SICUREZZA

Nell'acqua che circola quotidianamente nei nostri impianti si possono trovare spesso sedimenti di varia natura e granulometria: ruggine, sabbia o comunque corpi estranei che possono danneggiare le tubazioni o gli impianti in cui quest'acqua scorre. Anche tutti i sistemi di trattamento acqua che possono essere installati su una linea di distribuzione possono essere danneggiati da questi corpi estranei, quindi è necessario e obbligatorio secondo la normativa attualmente vigente, proteggere le linee di distribuzione installando subito dopo il contatore (ossia dove finisce l'ambito di competenza del gestore idrico e inizia l'ambito di competenza del privato) un filtro dissabbiatore di sicurezza.

Esistono in commercio numerose tipologie di filtri dissabbiatori (con o senza scarico, con scarico manuale o automatizzato, con cartuccia filtrante di diversi materiali e con diversi gradi di filtrazione, per portate elevate, con diverse tecnologie per garantirne la pulizia), ma tutte si basano su un semplice principio, ossia il passaggio dell'acqua attraverso una cartuccia che separa dall'acqua o trattiene le particelle più grandi del grado di filtrazione dell'elemento filtrante così da garantire alle utenze acqua priva di corpi estranei. Le impurità vengono periodicamente convogliate allo scarico aprendo un rubinetto o avviando un sistema di lavaggio posto sul fondo del filtro e la cartuccia va periodicamente cambiata.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

FILTRI KINETICO



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**3/4" - 1" - 1" 1/4**
Portata massima	**50 - 66 - 133 l/min**
Temperatura di esercizio	**5 ÷ 40 °C**
Pressione massima	**PN 10**

- Filtri autopulenti manuali con sistema di controlavaggio manuale; disponibile versione da 1" 1/4 con controlavaggio automatico
- Cartuccia in acciaio AISI 316 da 90 µm
- Testata in ottone con raccordi ruotabili. Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione

FILTRI ENKI PLOT 2.0



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**3/4" - 1" - 1" ¼ - 1" ½ - 2"**
Portata massima	**126 - 130 - 133 - 161 - 168 l/min**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 40 °C**
Pressione massima	**PN 16**

- Filtri autopulenti manuali con dispositivo di controlavaggio
- Cartuccia in acciaio AISI 304 da 89 µm
- Testata in polyamide con raccordi ruotabili. Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione

FILTRI ENKI PLOT A 2.0



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**3/4" - 1" - 1" ¼ - 1" ½ - 2"**
Portata massima	**8,5 - 10,8 - 11,7 - 13,3 - 14,9 l/min**
Temperatura di esercizio	**40 °C**
Pressione massima	**PN 16**

- Disponibili versioni senza e con riduttore di pressione (da 1 a 6 bar). Filtro con testata in ottone PN16 e raccordi girevole 360°
- Vaso trasparente infrangibile in Trogamid
- Cartuccia filtrante in acciaio inox AISI 316
- Sistema di controlavaggio automatico a norma CE alimentato a bassa tensione

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI ENKIX 2.0



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**3/4", 1", 1" 1/4, 1" 1/2, 2"**
Portata massima	**151 - 161 - 185 - 213 - 236 l/min**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 40 °C**
Pressione massima	**PN 10**

- Filtri autopulenti manuali
- Cartuccia in acciaio AISI 316 da 89 µm. Su richiesta disponibili anche con cartuccia in Nylon da 85 µm
- Testata in ottone con raccordi ruotabili. Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione

FILTRI ENKI EPP



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**1/2" – 3/4" – 1" – 1"1/4 – 1"1/2**
Portata massima	**58 – 83 - 100 - 133 – 166 l/min**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 40 °C**
Pressione massima	**PN 8**

I filtri autopulenti manuali Enki EPP sono progettati con soluzioni innovative nell'efficienza del sistema di autopulizia della cartuccia, grazie ad un opportuno lavaggio in controcorrente: quando la cartuccia deve essere pulita, l'operazione di pulizia in controlavaggio è semplicemente azionata dall'apertura della valvola a sfera di scarico sul fondo del filtro. Tale operazione determina una caduta di pressione che spinge in basso la cartuccia verso il fondo del contenitore ed inverte il flusso dell'acqua dall'interno verso l'esterno della cartuccia.
È questo flusso in controcorrente che pulisce ed invia allo scarico le impurità intrappolate sulla superficie esterna della cartuccia.

- Disponibili con cartuccia plissettata in PP da 50 µm oppure con cartuccia in acciaio AISI 316 da 89 µm
- Dotati di imbuto di scarico, dispositivo di prevenzione da inquinamento da reflusso
- Su richiesta, disponibile dispositivo elettronico di automazione del controlavaggio

FILTRI PLOT TECHNO



AUTOMATICO MANUALE

+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**DN50 – DN65 – DN80 – DN100**
Portata massima	**43 – 54 - 66 – 68 m³/h**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 40 °C**
Pressione massima	**PN 16**

- Filtri autopulenti manuali (serie M) o automatici (serie A) ad alta portata per grandi impianti
  Cartuccia in acciaio AISI 316 da 100 µm
- Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione o con differenziale di pressione

FILTRI ENKI WB



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**2”**
Portata massima	**12 - 24 - 34 m³/h**
Temperatura di esercizio	**60 °C**
Pressione massima	**10 bar**

- Sistema di filtrazione Up Flow
- Cartuccia in poliestere da 0,35 a 150 µm
- Maggiore durata del filtro, grande capacità di raccolta di solidi sospesi e costi di e servizio e manutenzione notevolmente ridotti

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI ENKI HP



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**2" flangiati**
Portata massima	**12 - 24 - 34 m³/h**
Temperatura di esercizio	**60 °C**
Pressione massima	**10 bar**

- Filtri a separazione ciclonica con doppia camera, in grado di fornire prestazioni insuperabili perché riescono a separare i solidi più pesanti, prima della filtrazione a cartuccia
- Cartuccia in poliestere da 0,35 a 150 µm
- Maggiore durata del filtro, grande capacità di raccolta di solidi sospesi e costi di e servizio e manutenzione notevolmente ridotti

FILTRI ENKI HS



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**2" - 3" - 4" - 6" flangiati**
Portata massima	**34 - 100 - 170 - 272 m³/h**
Temperatura di esercizio	**60 °C**
Pressione massima	**10 bar**

- Filtri a separazione ciclonica con doppia camera, in grado di fornire prestazioni insuperabili perché riescono a separare i solidi più pesanti, prima della filtrazione a cartuccia
- Cartuccia in poliestere da 0,35 a 150 µm
- Maggiore durata del filtro, grande capacità di raccolta di solidi sospesi e costi di e servizio e manutenzione notevolmente ridotti

FILTRI ENKI CICLONE



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**da 1” a 4” filettato, 5” flangiato**
Portata massima	**da 5 fino a 150 mc/h**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 45 °C**
Pressione massima	**8 bar**

- Filtro idrociclone per la rimozione di particelle solide in sospensione dall’acqua con struttura in acciaio inossidabile
- Camera inferiore di accumulo del residuo filtrato
- Superficie sabbiata con microsfere di vetro di alta qualità

FILTRI ENKI SERIE MULTICARTUCCIA





+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**da 1” a 4” filettato, 5” flangiato**
Portata massima	**da 8 fino a 175 mc/h**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 45 °C**
Pressione massima	**8 bar**

- Filtro multicartuccia per la filtrazione da grossolana a fine di acque problematiche
- Struttura in acciaio inossidabile
- Superficie sabbiata con microsfere di vetro di alta qualità
- Filtrazione al grado di micron richiesto (cartucce da 1 a 20 micron)

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI ENKI AD ALTO FLUSSO



+ DATI TECNICI

Connessioni disponibili	**3" - 4"**
Portata massima	**30 - 45 m³/h**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 45 °C**
Pressione massima	**10 bar**

- In grado di gestire grandi volumi d'acqua, mantenendo un'elevata efficienza di filtrazione
- Corpo in FRP (plastica rinforzata con fibra di vetro) altamente resistente alla corrosione
- Disponibili in gradi di filtrazione da 5 e 20 micron

FILTRI ENKI A SACCO



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	**3" filettato, 4" flangiato**
Portata massima	**40 - 120 m³/h**
Temperatura di esercizio	**2 ÷ 45 °C**
Pressione massima	**8 bar**

- Struttura in acciaio inossidabile
- L'acqua attraversa un sacco filtrante che blocca le impurità più grandi rispetto alla sua porosità
- Il sistema può contenere sacchi con gradi di filtrazione da 1 a 200 micron, con possibilità di trattenere diverse tipologie di contaminanti



SERIE DOSAGGIO CHIMICO

Gamma sistemi di

DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

Gamma sistemi di
DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE PER LA TUTELA DEGLI IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE

Alcuni problemi legati alle linee di distribuzione possono essere risolti solo con l'ausilio di sistemi di dosaggio chimico e l'utilizzo di prodotti particolari ad esempio, la protezione degli impianti dalla corrosione, oppure il risanamento dei circuiti chiusi di climatizzazione o ancora l'abbattimento della carica batterica presente nell'acqua.
Esistono sistemi di dosaggio semplici (composti dalla sola pompa dosatrice e dal prodotto chimico da dosare) o complessi (pannelli pre assemblati composti da diversi elementi in funzione della problematica da trattare) ed Enki Water, grazie alla sua esperienza, è in grado di fornire sia le soluzioni semplici sia soluzioni chiavi in mano per il dosaggio di prodotti chimici in generale.
Ad esempio per la gestione di torri evaporative, circuiti sanitari e piscine Enki Water è in grado di fornire sistemi di dosaggio assemblati e cablati su pannelli da staffare a muro in maniera semplice e pratica. Solitamente questi pannelli ospitano degli strumenti elettronici di controllo del dosaggio e delle concentrazioni residue da collegare a opportune sonde e, su richiesta, a moduli GSM o Ethernet, pompe dosatrici, sensori di flusso, lance di aspirazione e iniezione e quanto altro possa essere necessario allo scopo. Riguardo alla presenza di carica batterica oltre ai classici metodi di dosaggio esistono altre metodologie di disinfezione da valutare di caso in caso a seconda della situazione come le lampade UV o i sistemi di ionizzazione rame e argento.
In particolare Enki Water si occupa attivamente di prevenzione e gestione del rischio da Legionella.

MA CHE COS'È LA LEGIONELLA?

La Legionella è un pericoloso batterio gram-negativo aerobio di cui sono state identificate più di 50 specie. Quella sicuramente più pericolosa, a cui sono stati collegati circa il 90% dei casi di legionellosi, è la L. Pneumophila. Prende il nome dall'epidemia acuta che nell'estate del 1976 colpì un gruppo di veterani del corpo militare "American Legion" riuniti in un albergo di Filadelfia, causando ben 34 morti su 221 contagiati (oltre 4.000 erano i veterani presenti). Solo in seguito si scoprì che la malattia era stata causata da un "nuovo" batterio, denominato per l'occasione Legionella, che fu trovato nell'impianto di condizionamento dell'hotel, dove i veterani avevano soggiornato.
La Legionella è presente negli ambienti acquatici naturali ed artificiali e si riscontra: nelle sorgenti, comprese quelle termali, nei fiumi, laghi, vapori e nei terreni. Da questi ambienti risale a quelli artificiali ovvero negli impianti idrici degli edifici, quali serbatoi, tubature, fontane e piscine. Le condizioni più favorevoli alla proliferazione sono: condizioni di stagnazione dell'acqua, presenza di incrostazioni e sedimenti, presenza di accumuli. Ha capacità di sopravvivenza in ambienti sia acidi che alcalini, sopportando valori di pH compresi tra 5,5 e 8,1 e temperature che vanno dai 30 ai 45 °C.



Considerata la premessa, è chiaro come per tutte le strutture in generale e per alcune in particolare si debba proporre un sistema di prevenzione Antilegionella. Tra le strutture più a rischio ricordiamo gli alberghi e le attività ricettive in generale, le palestre, le SPA, le case di cura, gli ospedali, i ristoranti, le mense, i condomini e le aziende con sistema centralizzato di produzione dell'ACS e tutte le scuole.

La grande esperienza maturata da Enki Water in questi anni nella gestione on-site dei propri sistemi di dosaggio e trattamento in ambito sia civile che industriale le ha permesso di realizzare sistemi di trattamento che oltre a garantire una grande efficacia e continuità nel controllo ed eliminazione della Legionella Pneumophila, ne permette una grande semplicità e sicurezza di gestione, grazie alla realizzazione di soluzioni impiantistiche specifiche "ad-hoc".
Enki Water è in grado di fornire tutte le soluzioni a tutte le problematiche legate alla Legionella dagli interventi di bonifica, ai sistemi di trattamento di prevenzione e controllo.
Alle strutture dove vengono realizzati i trattamenti, Enki Water rilascia un banner di segnalazione che comunica agli utenti l'applicazione dei trattamenti, molto apprezzata in ambito turistico.
La qualità e l'efficacia del trattamento sono garanti da sistemi di dosaggio di alta precisione e flessibilità, con un occhio di riguardo verso la sicurezza degli operatori, durante le fasi di manutenzione e gestione. Non possono sussistere impianti di trattamento standard: ogni soluzione applicata per la disinfezione della carica batterica è studiata da Enki Water con l'aiuto del cliente, in relazione alle caratteristiche dell'impianto idraulico da trattare, prevedendo case-by-case delle soluzioni per il controllo e l'eliminazione dei batteri.



In particolare Enki Water per la problematica Legionella si affida ai sistemi di ionizzazione rame e argento, poiché hanno numerosi vantaggi che altri sistemi di disinfezione non offrono:

1. Agiscono entrambi in maniera ottimale sul biofilm;
2. Hanno un'azione disinfettante migliore del Cloro in acque a pH tra 4 e 10, riescono quindi a controllare meglio i batteri della Legionella ed in generale i diversi virus;
3. Il tempo di contatto necessario è più basso che per gli altri prodotti a base di Cloro;
4. Migliore solubilità in acqua, specie per il Biossido di Cloro;
5. Non reagiscono con le forme azotate, quindi non creano sottoprodotti dannosi di reazione (es: Cloroammine), oppure trialometani e fenoli;
6. Non sono causa di odori o sapori indesiderati all'interno dell'acqua, trattata con normali prodotti a base di Cloro.

Gamma sistemi di
DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

SISTEMI DI DOSAGGIO CHIMICO

I sistemi di dosaggio chimico sono delle stazioni in cui diversi elementi vengono assemblati per garantire che un prodotto venga correttamente dosato in tubazione. In particolare, per un circuito sanitario, il dosaggio deve necessariamente essere proporzionale al passaggio dell'acqua e quindi in questo caso una stazione deve necessariamente essere composta da un sistema in grado di contabilizzare l'acqua transitante nella tubazione e comandare di conseguenza il dosaggio (contatore lancia impulsi), un sistema in grado di ricevere un segnale esterno per adescare e iniettare un prodotto in tubazione (pompa dosatrice) e un prodotto chimico da dosare in funzione della problematica da risolvere. Esistono poi altre metodologie di dosaggio e la stazione base così come descritta in precedenza può essere arricchita di accessori utili quali lance di aspirazione, staffe, sensori, ecc... Enki Water è in grado di fornire diversi sistemi di dosaggio a seconda delle necessità e delle richieste. Per la scelta del sistema di dosaggio più idoneo e del prodotto chimico più efficace (attenzione in merito: i prodotti da usare per un circuito sanitario sono diversi dai prodotti da usare per un circuito chiuso di climatizzazione, poiché il primo è un circuito a perdere mentre il secondo è un circuito ricircolato) contattate il nostro ufficio tecnico.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

MINI POMPE DOSATRICI SERIE C

C00R



C00D
(per applicazioni difficili)



+ DATI TECNICI	C00R	C00D
Pressione massima di esercizio	**10 bar**	**10 bar**
Temperatura massima di esercizio	**45°C**	**45°C**
Durezza totale	**35 °f max.**	**35 °f max.**
Portata ottimale	**170-2.000 l/h**	**170-2.000 l/h**
Attacchi in/out	**½"**	**½"**
Dimensioni (HxLxP)	**240X115X75 mm**	**285X115X75 mm**

Sistema di dosaggio idrodinamico, per il dosaggio proporzionale di polifosfato in liquido, senza alimentazione elettrica. Previene incrostazioni con durezze dell'acqua inferiori ai 25°f.
Raggiunge il massimo della sua efficacia se combinato a un trattamento preventivo di addolcimento dell'acqua.

Completa di prima carica (**ENKIRAPID CODICE C00RIC**).
Prodotto conforme alla D.M. 174/2004 e D.M. 25/2012.

CONTATORI LANCIA IMPULSI



SERIE FILETTATA



SERIE FLANGIATA

Enki fornisce ai propri clienti contatori lancia impulsi per acqua fredda ad uso potabile, dalle elevate prestazioni ed affidabilità. Tutti i modelli sia filettati, sia flangiati, sono forniti con quadrante asciutto per evitare sporcamenti e proliferazione di alghe all'interno del quadrante di lettura. Su richiesta sono disponibili anche modelli per acqua calda, oppure a quadrante bagnato. Lunghezza standard del cavo di connessione alle pompe dosatrici pari a 3,0 metri (su richiesta è possibile fornire cavi più lunghi), connettori tipo BNC.

SERIE FILETTATA

MODELLO	CAFQA15	CAFQA20	CAFQA25	CAFQA30	CAFQA40
Raccordi	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2
Calibro mm	15	20	25	30	40
Portata max m^3/h	3	5	7	12	20
Portata nominale m^3/h	1,5	2,5	3,5	6	10
Portata minima l/h	30	50	70	120	200
Temperatura max °C	30 °C	30 °C	30 °C	30 °C	30 °C
Pressione max bar	16	16	16	16	16
Lunghezza interasse mm	110	165	190	260	260

SERIE FLANGIATA

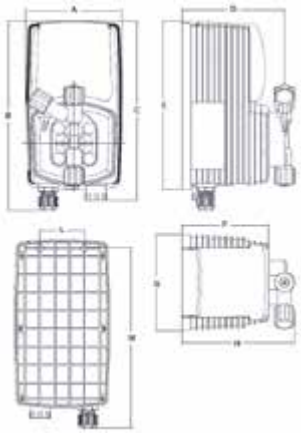
MODELLO	CAFQA50	CAFQA65	CAFQA80	CAFQA100
Raccordi	DN50	DN65	DN80	DN100
Calibro mm	50	65	80	100
Portata max m^3/h	30	50	80	120
Portata nominale m^3/h	15	25	40	60
Portata minima l/h	450	750	1200	1800
Temperatura max °C	30	30	30	30
Pressione max bar	16	16	16	16
Lunghezza interasse mm	200	200	225	250

Gamma sistemi di
DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

POMPE DOSATRICI ENKI – SERIE V



Su richiesta sono fornibili pompe della stessa serie con portate e contropressioni differenti, con o senza autospurgo



DIMENSIONI DI INGOMBRO POMPA DOSATRICE (mm)	
A	106,96
B	210,44
C	199,44
D	114,50
E	187,96
F	97,00
G	106,96
H	125,47
L	50,00
M	201,00

Pompe dosatrici multifunzione con o senza autospurgo, a seconda della tipologia di liquido da dosare. Comandate con o senza contatore emettitore di impulsi, montaggio verticale, controllo a microprocessore, uscita con allarme di livello opzionale. Pompa studiata per piccoli/medi impianti. Display LCD retroilluminato che permette la programmazione di ben 7 modalità di dosaggio.

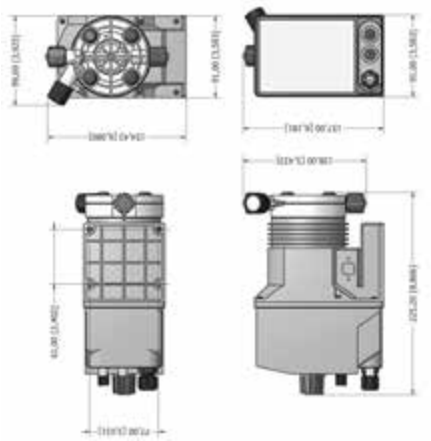
CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
VMSAMF1501	Automatico	15	1
VMSMF1502	Manuale	15	2

CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
VMSMF0706	Manuale	7	6
VMSMF1010	Manuale	10	10

POMPE DOSATRICI ENKI – SERIE K



Su richiesta sono fornibili pompe della stessa serie con portate e contropressioni differenti, con o senza autospurgo



Pompe dosatrici multifunzione con o senza autospurgo, a seconda della tipologia di liquido da dosare. Comandate con o senza contatore emettitore di impulsi, montaggio orizzontale, controllo a microprocessore, regolazione meccanica del volume della singola iniezione, possibilità di gestione degli allarmi. Collegabili a dei sensori di flusso (opzionali). Ideali per impianti importanti e per il dosaggio di disinfettanti, dove la gestione ed il controllo dei dosaggio riveste una importanza primaria.
In particolare, la versione KPLUS è particolarmente indicata per il dosaggio di prodotti chimici condizionanti all'interno di circuiti chiusi (es: dosaggio di filmanti protettivi).

CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
KMSAMF1801	Automatico	18	1
KMSMF1802	Manuale	18	2

CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
KMSMF0808	Manuale	8	8
KPLUS1504	Manuale	15	4

ACCESSORI PER SISTEMI DI DOSAGGIO

La stazione di dosaggio si completa al meglio con alcuni degli accessori qui sotto proposti. In alcuni casi, o per il dosaggio di particolari prodotti chimici, questi accessori sono caldamente consigliati per lavorare in tutta sicurezza e tranquillità.





CODICE	DESCRIZIONE	CONNESSIONI	CARATTERISTICHE
LASP4VE	Lancia di aspirazione	1"1/2	Da innestare in serbatoi o direttamente all'interno di fusti chimici (specificare la lunghezza e l'applicazione desiderata in fase d'ordine). Questi articoli consentono di prelevare prodotti chimici con precisione ed in assoluta sicurezza. Connessioni da 1"1/2 G, complete di sonda di livello, valvola e filtro di fondo.
LINR01	Lancia di iniezione	1/2"	Accessorio studiato per aumentare la miscelazione del prodotto chimico da dosare, all'interno di tubazioni di diametro importante. La lancia, grazie al rubinetto in dotazione, è estraibile per eventuali operazioni di pulizia dell'ugello.

Su richiesta possono essere fornite anche lance con tenute in Viton®.



CODICE	DESCRIZIONE	CONNESSIONI	CARATTERISTICHE
SEFLS01	Sensore di flusso	6x4 mm	Le pompe della serie K possono essere equipaggiate con questo accessorio, utilissimo per il controllo del corretto funzionamento della pompa. Rileva l'effettivo passaggio di liquido all'interno del corpo pompa con sensibilità regolabile, in funzione della portata della pompa stessa.
STFSK	Staffa di fissaggio	---	Le pompe della serie K possono essere fornite con o senza questa staffa di fissaggio, a seconda che la pompa venga fissata o meno al muro. Infatti, le pompe K possono essere anche installate direttamente sul serbatoio di contenimento dei prodotti chimici.
KDPV01	Sdoppiatore di segnale	---	Comandare fino a 4 pompe dosatrici con un unico contatore è possibile, grazie a questo articolo.



Codice	DESCRIZIONE	CAPACITÀ
CNTPE50	Contenitore per additivi chimici (Ø 420 mm x H 505 mm)	50 litri
CNTPE120	Contenitore per additivi chimici (Ø 495 mm x H 735 mm)	120 litri
CNTPE250	Contenitore per additivi chimici (Ø 610 mm x H 850 mm)	250 litri

I contenitori della serie CNTPE sono provvisti di bocca di carico ed indicatore visivo di livello. Predisposti al fissaggio di: pompe dosatrici, lance di aspirazione, agitatori, rubinetti di carico acqua, valvole di sfiato e di spurgo. Su richiesta possono essere forniti contenitori di dimensioni maggiori, in termini di capacità di carico.

Gamma sistemi di
DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

PRODOTTI DI DISINFEZIONE



Azione di prevenzione e controllo della Legionella P.

Codice	DESCRIZIONE	FORMATO	SISTEMA DI CONTROLLO DOSAGGIO CONSIGLIATO
E011B005	Enkibio 568 perossido di idrogeno stabilizzato con ioni d'argento	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0011 kit di analisi Perossido di Idrogeno (confezione n. 100 test)
E037F013	Enkisanit Biocida con silico/polifosfati	Taniche da 20 kg	Cod. ETK0003 kit di analisi Cloro totale
E005B002	ECLO2 Biossido di cloro stabilizzato	Taniche da 25 kg	Sonda di rilevazione Biossido di cloro, su pannello preassemblato
E006B003	EACLO2 Attivatore per biossido di cloro	Taniche da 25 kg	Sonda di rilevazione Biossido di cloro, su pannello preassemblato

Altri disinfettanti

Codice	DESCRIZIONE	FORMATO	SISTEMA DI CONTROLLO DOSAGGIO CONSIGLIATO
E012B006	E156 Ipoclorito di sodio	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0003 kit di analisi Cloro totale
E021B008	E2000 Cloruro ferrico	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0003 kit di analisi Cloro totale

PRODOTTI CONDIZIONANTI

Questi prodotti chimici per acque sanitarie sono tutti certificati per uso potabile. È importante sapere che i Polifosfati esercitano la loro azione anti incrostante per acque con durezze al massimo pari a 25°f (gradi francesi). I Silicati invece svolgono un'azione inibitoria delle corrosioni sulle superfici metalliche. È consigliabile utilizzare un mix dei due prodotti quando l'acqua assume atteggiamenti incrostanti e corrosivi a seconda delle temperature di esercizio, oppure dove non si conosce il reale comportamento dell'acqua (determinabile comunque mediante analisi chimico-fisica).



Codice	DESCRIZIONE	FORMATO	SISTEMA DI CONTROLLO DOSAGGIO CONSIGLIATO
E007P001	E3186 Polifosfati	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0009 Kit di analisi Fosfati
E019P003	E190 Silicati	Taniche da 29 kg	Cod. ETK0010 Kit di analisi Silicati
E020P002	E183 Silico/Polifosfati	Taniche da 28 kg	Cod. ETK0009 Kit di analisi Fosfati

Su richiesta possono essere forniti anche formati differenti di imballo.
Maggiori informazioni sui prodotti chimici si possono trovare sulle relative schede tecniche oppure contattare l'ufficio tecnico Enki Water.

SISTEMI DI DISINFEZIONE

EnkiPro sono dei sistemi di controllo e prevenzione della Legionella e della carica batterica, in generale presente nell'acqua, basati sulla tecnologia innovativa della ionizzazione di rame ed argento. Questi dispositivi utilizzano un contalitri per determinare l'esatta quantità di acqua prelevata dall'utente, andando a gestire di conseguenza e con precisione il processo di ionizzazione, rilasciando ioni di rame ed argento all'interno dell'acqua da trattare.
Metalli come il rame e l'argento sono noti agenti battericidi: tale effetto è dovuto principalmente all'azione che esercitano sulle pareti cellulari dei microrganismi, penetrando all'interno della stessa per poi distruggerla. Questi metalli garantiscono una copertura migliore rispetto a qualsiasi prodotto chimico comunemente utilizzato in ambito civile/industriale (fino a 5 settimane di copertura, contro le 48 ore di un prodotto chimico ossidante).



ENKI PRO

MOD	COPPIE RAME	COPPIE ARGENTO	POTENZA	PORTATA DI IONIZZAZIONE	PORTATA MASSIMA*	CONSUMO ANNUO ACQUA	CONNESSIONI
I	1	1	60 W	45 l/min	45 l/min	0-2400 mc	22mm
II	1	1	60 W	56 l/min	130 l/min	2400-10000 mc	63mm
III	2	1	60 W	111 l/min	195 l/min	10000-19000 mc	63mm
IV	3	1	100 W	111 l/min	260 l/min	19000-29000 mc	63mm
VI	4	2	100 W	222 l/min	390 l/min	29000-38000 mc	63mm
VIII	6	2	180 W	222 l/min	520 l/min	38000-57000 mc	63mm
X	7	3	200 W	333 l/min	650 l/min	57000-67000 mc	63mm
XII	9	3	240 W	333 l/min	780 l/min	67000-87000 mc	63mm
XVIII	12	4	320 W	444 l/min	1.040 l/min	87000-114000 mc	63mm

* Senza perdita di carico

Gamma sistemi di
DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

Gli impianti a raggi UV Enki Water sono in grado di produrre radiazione UV-C con l = 254 nm; questa lunghezza d'onda induce l'alterazione di alcuni legami chimici presenti tra i nucleotidi, tanto da cambiare le informazioni contenute e trasmesse dal DNA di ogni organismo vivente presente nell'acqua. Tale modificazione conduce irreversibilmente all'abbattimento batterico.

LAMPADE UV SERIE SD



	405 LCD	412 LCD	440 LCD	450 LCD	480 LCD	550 LCD	80/2 LCD
Portata max (l/min)	20	45	60	75	85	100	200
Assorbimento elettrico (W ± 2%)	30	40	40	80	80	80	160
Raccordi idraulici	3/4" M	1" M	1" 1/2 M	1" M	1" 1/2 M	1" 1/2 M	1" 1/2 M

- Collettore in acciaio Inox AISI 304
- Potenza delle lampade: 30 W
- Durata delle lampade: 9.000 h
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

LAMPADE UV SERIE SI



	80/3	80/4	80/5
Portata max (l/min)	20	30	40
Raccordi idraulici	2" M	DN 80	DN 80
Assorbimento elettrico (W ± 2%)	240	320	400

- Collettore in acciaio Inox AISI 304
- Potenza delle lampade: 80 W
- Durata delle lampade: 9.000 h
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

LAMPADE UV SERIE E-PE



	3	5	8	15	22	35	45	61
Portata max (m^3/n)	3	30	40	15	22	35	45	61
Raccordi idraulici (PN6)	1"1/2F	1"1/2F	2"1/2F	2"1/2F	DN65	DN80	DN100	DN100
Assorbimento elettrico (W ± 2%)	40	80	80	160	260	235	400	440

- Collettore in HDPE
- Temperatura massima di esercizio: 35°C
- Durata delle lampade: 9.000 – 12.000 – 16.000 h
- Pressione massima di esercizio: 6 bar

LAMPADE UV SERIE LITE



	UV-LITE12	UV-LITE30	UV-LITE75
Portata max (l/min)	4,3	25	100
Raccordi idraulici	1/4" M	3/4"	1" 1/4
Assorbimento elettrico (W)	12	30	75

- Collettore in acciaio inossidabile di alta qualità
- Potenza delle lampade: 12, 30 o 75 W
- Durata delle lampade: 9.000 h
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

LAMPADE UV SERIE MAX



	UV-MAX 75	UV-MAX 150	UV-MAX 225	UV-MAX 300	UV-MAX 450	UV-MAX 600	UV-MAX 900	UV-MAX 1200
Portata max (m^3/h)	6	12	18	23	35	46	70	93
Raccordi idraulici	1" 1/4	1" 1/2	2"	2"	2" 1/2	3"	4"	4"
Assorbimento elettrico (W)	75	150	225	300	450	600	900	1200

- Collettore in acciaio inossidabile di alta qualità
- Potenza delle lampade: 75 W
- Durata delle lampade: 9.000 h
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

Gamma prodotti e servizi per la
GESTIONE DEI CIRCUITI CHIUSI

I circuiti di climatizzazione estiva/invernale sono soggetti sempre più frequentemente a fenomeni di corrosione, formazione di fanghi organici ed inorganici, ossidi metallici, grasso e residui di lavorazione, sviluppo di gas indesiderati. La loro formazione è dovuta principalmente al fisiologico **decadimento dei metalli** che compongono il sistema, **che può iniziare non appena il circuito viene completato e riempito con acqua grezza non trattata.** Questi contaminanti possono causare sporcamento delle linee ed il malfunzionamento di valvole di zona, pompe, scambiatori di calore e valvole di circolazione. I sintomi facilmente riscontrabili sono zone fredde in corrispondenza dei locali o dei radiatori, caldaie o gruppi frigoriferi non performanti, rumori dell'impianto e soprattutto bollette energetiche molto costose!

Prima di inventare la tecnologia con lavaggio idrodinamico mediante l'utilizzo delle pompe pulisci impianti, il metodo più usato per la pulizia dei circuiti tecnologici si basava sulla dispersione per gravità, ovvero:

- Inserisco il prodotto chimico risanante.
- Attendo qualche settimana che faccia effetto.
- Svuoto il circuito ed inserisco un prodotto protettivo filmante.

Questo metodo presenta purtroppo numerosi svantaggi.

PARTECIPA AI NOSTRI CORSI DI FORMAZIONE PER SAPERNE DI PIÙ



Occlusione parziale delle linee a causa di fanghi e sedimenti



Formazione di zone fredde



Rumori fastidiosi su caldaie e circolatori

Le pompe **EPF** sono idonee per il lavaggio idrodinamico degli impianti di climatizzazione prima della messa in esercizio, nonché per il risanamento ed il successivo caricamento del fluido termovettore (ad esempio in fase di sostituzione della caldaia o dei gruppi frigoriferi). Adatte per impianti di riscaldamento/raffrescamento tradizionali ed a bassa temperatura (es: circuiti a pannelli radianti).



EPF90
Cod. EP0040



EPF150
Cod. EP0090



EPF210
Cod. EP0100

VANTAGGI DELLE POMPE EPF:

- Risolvono in maniera ottimale problemi legati ai circolatori, rumori dei boiler, caldaie, gruppi frigoriferi, ecc...
- Puliscono il circuito in modo appropriato (alta portata e bassa prevalenza), ripristinando la corretta efficienza termica del sistema.
- Garantiscono il periodo di garanzia della caldaia o del gruppo frigorifero appena installato.
- Offrono un servizio pratico, veloce che consente al cliente finale un considerevole risparmio di combustibile e di energia, già dal giorno seguente al risanamento.

CARATTERISTICHE A CONFRONTO:

VAI ALLA SCHEDA DEL PRODOTTO

	POMPA EPF 90	POMPA EPF 150	POMPA EPF 210
Serbatoio	39 litri, in HDPE	57 litri, in HDPE	125 litri, in HDPE
Potenza motore	0,5 hp - IP54 - 230 VAC	0,75 hp - IP54 - 230 VAC	0,75 hp - IP54 - 230 VAC
Portata massima	90 l/min	150 l/min	170 l/min
Prevalenza massima	1,96 bar	2,35 bar	2,75 bar
Temperatura massima	75 °C	75 °C	75 °C
Invertitore di flusso	integrato	integrato	integrato
Tubi di collegamento	si (PVC)	si (PVC)	si (PVC)
Ruote	75 mm	200 mm	200 mm
Peso a secco	17 kg	22,5 kg	28,5 kg
Dimensioni (LxPxH)	390 x 440 x 690 mm	390 x 590 x 890 mm	530 x 680 x 890 mm
Capacità di lavaggio	max. 20-25 radiatori, H 2-3 piani	max. 50 radiatori, H 3 piani	max. 70 radiatori, H 3 piani

OPTIONAL CONSIGLIATI:



COMBOMAG
Cod. EF0039
Filtro magnetico Combomag, per una migliore rimozione degli ossidi metallici.



ADATTATORE EP
Cod. EA0012
Adattatore EP, per una veloce ed ottimale connessione al circuito, smontando semplicemente solo la testa del circolatore.

Il servizio offerto da Enki Water in materia di risanamento dei circuiti chiusi alimentati ad acqua di riscaldamento/raffrescamento è il seguente:

1. Pompe **EPF** di lavaggio impianto
2. Prodotti chimici risananti e filmanti protettivi
3. Accessori e strumenti operativi di analisi/controllo
4. Corsi tecnici e documentazione tecnica
5. Supporto tecnico, anche “on-site”
6. Determinazione della composizione dei sedimenti e delle acque di circuito, grazie al nostro laboratorio interno di analisi.

Gamma prodotti e servizi per la
GESTIONE DEI CIRCUITI CHIUSI

Per adempiere alla corretta e veloce compilazione dei nuovi libretti di impianto (D.P.R. 74/2013 e D.M. 10 Febbraio 2014), relativi ai circuiti di climatizzazione estiva ed invernale, Enki Water Srl può fornire singoli kit di analisi tra cui i seguenti:

- Kit analisi Durezza
- Kit analisi Molibdeno (per controllo presenza filmante protettivo EK301)
- Kit analisi Alcalinità M
- Kit analisi Durezza calcica
- Kit analisi Ferro

A richiesta è possibile fornire una comoda valigetta in cui riporre i kit elencati o altri kit.
All'interno vi è uno spazio di circa 14 x 16 x 6 cm, dove poter posizionare alcuni strumenti di lavoro, come ad esempio:

RIFRATTOMETRO Cod. ETKM002 - Rifrattometro manuale, per misura concentrazione glicole etilenico / propilenico

SLIDE TEST Cod. ETK0012 - Slide test, per verifica batteri su impianti a pavimento – scatole da 20 pz.

ETK COMBO Cod. ETKM001 - ETK Combo, strumento elettronico portatile per misura pH, conducibilità, temperatura, con relative soluzioni di taratura degli elettrodi, in pratiche bustine

PULIZIA DI CIRCUITI INDUSTRIALI – ENKI CLEANER

Enki Water propone una soluzione innovativa ed unica in Italia di sistema integrato **per la pulizia in marcia** dei circuiti chiusi idraulici, adibiti al riscaldamento e/o condizionamento (Condomini, Industrie, ...).
Enki Water affronta la pulizia dei circuiti in esercizio, proponendo questa nuova tecnologia abbinata a prodotti chimici specifici.
Disponibili a maggiori informazioni in merito.
L'utilizzo di questo sistema permette di effettuare il risanamento di un circuito senza dover fermare l'impianto, riducendo drasticamente il quantitativo di prodotti chimici da usare e soprattutto evitando il problema dello smaltimento degli eluati.
Il sistema è fornito a noleggio dopo opportuna raccolta di informazioni e a seguito di analisi di un campione d'acqua del circuito da risanare; il sistema è anche disponibile per la vendita.



DEFANGATORI CON MAGNETE

Il defangatore è un componente attivo per la filtrazione dei circuiti idraulici, progettato per raccogliere ed eliminare le impurità in sospensione nel fluido. Realizzato interamente in Acciaio Inox AISI 304L, risulta più leggero dei modelli tradizionali in ferro e non genera particelle di corrosione, rendendolo adatto anche a fluidi aggressivi come le soluzioni glicolate. I prodotti concorrenti, in ferro, producono invece particelle di ruggine e magnetite. Sistema di filtrazione magnetica. Al suo interno è presente una candela magnetica estraibile che attrae le particelle ferromagnetiche direttamente dal fluido in transito o per decantazione, trattenendole fino alla pulizia periodica.



Coibentazione (optional) Disponibile su richiesta per modelli con attacco filettato e flangiati da DN50 a DN150. L'isolamento è composto da due gusci in materiale termoplastico (interno in PE C030 ed esterno in PE C080).
Garantisce bassa conduttività termica e impedisce il passaggio di vapore acqueo verso l'interno.



DEFANGATORI FILETTATI

	EDFL1+M	EDFL114+M	EDFL112+M	EDFL2+M
DN (IN/OUT)	DN25	DN32	DN40	DN50
Attacchi (IN/OUT)	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
Portata media (m^3/h)	2,5	4,2	5,5	9,9
Modello isolamento	EISOLDF1	EISOLDF114	EISOLDF112	EISOLDF2

DEFANGATORI FLANGIATI

	EDFL50+M	EDFL65+M	EDFL80+M	EDFL100+M	EDFL125+M	EDFL150+M	EDFL200+M
DN (IN/OUT)	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Attacchi (IN/OUT)	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16
Portata media (m^3/h)	9,0	14,7	20,4	34,4	52,0	76,3	130,7
Modello isolamento	EISOLDF50	EISOLDF65	EISOLDF80	EISOLDF100	EISOLDF125	EISOLDF150	EISOLDF200

- La costruzione in Acciaio Inox AISI 304L garantisce un rendimento costante nel tempo, eliminando alla fonte la produzione di particelle di corrosione e ruggine che comprometterebbero l'efficienza del componente.
- Grado di filtrazione: 70 µm
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

Gamma prodotti chimici per il

RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

PRODOTTI CHIMICI RISANANTI E FILMANTI



EK304 – RISANANTE DISPERDENTE

EK304 è un formulato non acido e non corrosivo, pronto all'uso, specifico per rimuovere dall'impianto residui di corrosione e fanghi che si sono formati durante l'esercizio. Ideale per circuiti compromessi o in precarie condizioni di funzionamento. L'uso preventivo di EK304 è particolarmente raccomandato prima di procedere all'installazione della nuova caldaia, oppure quando i radiatori presentano zone fredde (parzialmente intasati). EK304 facilita fortemente la formazione di un film di passivazione sulle superfici di scambio termico. La formulazione bilanciata del prodotto EK304 consente un sicuro utilizzo in ogni tipo di impianto. Può rendersi necessario ripetere le operazioni di pulizia, in caso si riscontrino notevoli quantità di fango nel circuito. Eventuali eccessi nel dosaggio non costituiscono fonte di danno all'impianto.

- Disperde gli ossidi di ferro ed i fanghi del circuito
- Ottimizza l'azione successiva degli inibitori (EK301)
- Pulisce le superfici di scambio termico, mantenendo elevati i rendimenti
- Riduce i costi di manutenzione e le spese di combustibile
- Non schiumogeno

Dosaggio consigliato: 1 %



Cod. E001R001
Confezione in tanichette da 1 kg



Cod. E026R002
Confezione da 10 kg

EK303 – RISANANTE DECAPANTE

EK303 è un risanante e decapante, formulato per la rimozione degli ossidi di ferro dagli impianti e dai circuiti chiusi ad uso civile sia per riscaldamento sia per raffrescamento. La sua formulazione permette la rimozione dei depositi di ossidi metallici, misti eventualmente a limo biologico, fango o calcare, disperdendo le particelle ed impedendone di nuovo la precipitazione. EK303 è un prodotto specificatamente formulato per decapaggi brevi ad elevate temperature (> 70 °C). EK303 viene utilizzato con l'ausilio fondamentale di sistemi di pompaggio e filtrazione esterni al circuito.

- Rimuove efficacemente gli ossidi di ferro.
- Efficace anche su depositi misti (limo, ossidi di ferro, calcare)
- Liquido di facile uso e di semplice analisi
- Sicuro nell'applicazione, non pericoloso

Dosaggio consigliato: 3 ÷ 5 %



Cod. E031R003
Confezione da 10 kg

EK700 – RISANANTE PER CIRCUITI SOLARI

EK700 è un prodotto formulato per la pulizia degli impianti solari termici, costituiti da collettori piani o a tubi sottovuoto. EK700 contiene una miscela bilanciata di agenti disperdenti, necessari per rimuovere i depositi ed i fanghi. Normalmente i fluidi termici impiegati nei pannelli solari a base di glicole possono degradarsi a causa delle elevate temperature, provocando lo scurirsi del fluido stesso e la successiva formazione di morchie. La degradazione del glicole impiegato favorisce: la formazione di depositi che causano ostruzioni, la conseguente riduzione del diametro delle tubature, la diminuzione del pH (con formazione di fanghi dovuti a fenomeni corrosivi), la riduzione dello scambio termico e dei rendimenti. Per ripristinare il corretto funzionamento dell'impianto è necessario scaricare il fluido termico degradato, pulire l'impianto con EK700 e riempire nuovamente con un nuovo fluido termovettore.

- Rimuove i fanghi ed i depositi del fluido termico degradato.
- Specifico per l'utilizzo sia in collettori piani che impianti sottovuoto.
- Pronto all'uso, pulisce in circa 30 minuti.
- Compatibile con i materiali normalmente impiegati nell'impianto solare.
- Migliora lo scambio termico e l'efficienza del circuito.
- Non schiumogeno.

Dosaggio consigliato: 5 %



Cod. E032R004
Confezione da 10 kg

EK301 – FILMANTE MULTIMATERIALE PER CIRCUITI AD ALTA TEMPERATURA

EK301 è un prodotto ad azione anticorrosiva ed antincrostante, specifico per la completa ed efficace protezione degli impianti a circuito chiuso ricircolati, per impianti ad alta temperatura.
Efficaci inibitori anodici di tipo inorganico, insieme ad inibitori organici e polimeri disperdenti, assicurano un'eccellente protezione dalla corrosione dei metalli ferrosi. Viene inoltre garantita la protezione di altri metalli come ad esempio rame e/o sue leghe, alluminio e/o sue leghe ed ottone. Questo consente di ottenere una ottima pulizia delle superfici di scambio termico, impedendo la formazione di depositi di qualsiasi natura. Assolutamente consigliato in impianti nuovi o recentemente risanati: un trattamento preventivo di pulizia favorisce l'azione protettiva di EK301.

- Protegge dalle corrosioni e dalle incrostazioni
- Idoneo in circuiti multimetallici, mantiene pulite le superfici
- Ecologico, facilmente analizzabile

Dosaggio consigliato: 1 %



Cod. E022F007
Confezione in tanichette da 1 kg



Cod. E023F008
Confezione da 10 kg

EK307 – FILMANTE MULTIMATERIALE PER CIRCUITI A BASSA TEMPERATURA

EK307 è un filmante ad azione anticorrosiva ed antincrostante, polifunzionale, con azione biostatica e quindi specifico per la completa protezione degli impianti di riscaldamento radiante a pavimento o comunque operanti a basse temperature. L'azione combinata di forti inibitori di corrosione, polimeri disperdenti e principi attivi biostatici, assicurano una protezione ottimale dalla corrosione dei metalli presenti (compreso l'alluminio e sue leghe), oltre ad impedire lo sviluppo di alghe, funghi e batteri. EK307 provvede a mantenere un'ottima pulizia delle superfici di scambio termico, impedendo la formazione di depositi di qualsiasi natura. L'impiego di EK307 aiuta a prevenire la formazione di gas, eliminando così il problema delle zone fredde.

- Compatibile con i materiali plastici e multimetallici
- Mantiene pulite le superfici di scambio termico, mantenendo elevati i rendimenti
- Prodotto ecologico, non schiumogeno
- Ottimo controllo dell'inquinamento microbiologico

Dosaggio consigliato: 1 %



Cod. E024F009
Confezione in tanichette da 1 kg



Cod. E025F010
Confezione da 10 kg

Gamma prodotti chimici per il

RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

EK308 – RISANANTE DISPERDENTE

EK308 è un disperdente organico di formulazione specifica per la prevenzione di depositi di ossidi metallici, fosfati, silicati e fanghi in generale sulle superfici di scambio termico. Particolarmente indicato per circuiti, con contenuto d'acqua elevato. EK308 facilita fortemente la formazione di film di passivazione, sia di tipo anodico che catodico grazie alle sue notevoli capacità disperdenti che, mantenendo esente da deposito le superfici metalliche, permette la formazione dello strato protettivo.

- Disperde gli ossidi di ferro e inibisce la formazione di fanghi.
- Ottimizza l'azione degli inibitori di corrosione.
- Mantiene pulite le superfici di scambio termico degli impianti.
- Riduce i costi di manutenzione, non schiumogeno



Cod. E035R005
Confezione da 25 kg

EK310 – FILMANTE MULTIMATERIALE

EK310 è un additivo polifunzionale specificatamente formulato per il condizionamento delle acque di circuiti chiusi di riscaldamento e/o raffreddamento a livello industriale. EK310 inibisce efficacemente la corrosione su acciai, rame, leghe di rame, leghe di alluminio. EK310 previene inoltre la formazione di depositi dovuti alla precipitazione dei sali di durezza.

- Inibisce la corrosione su ferro, rame, alluminio e loro leghe.
- Previene la formazione di fanghi.
- Garantisce la pulizia delle superfici di scambio termico, anche in circuiti glicolati.
- Prodotto sicuro e di facile impiego.



Cod. E036F012
Confezione da 25 kg

Si ricorda che Enki Water Srl può fornire, nell'eventualità, prodotti chimici anche in packaging differenti (fusti, cisternette, ecc...).
Per la rilevazione dei risananti e dei filmanti protettivi ad uso civile/industriale Enki mette a disposizione i seguenti test-kit di controllo delle concentrazioni.

CODICE	DESCRIZIONE
ETK0006	Kit analisi molibdeno
ETK0012	Contact slide per analisi batterica (conf. da 20 pz)

ALTRI PRODOTTI CHIMICI

PRODOTTI CHIMICI CON FUNZIONE ANTIGELO

Enki ha scelto di percorrere la strada della qualità dei propri prodotti. I prodotti chimici con funzione antigelo sono a base di glicole, ma inibiti con tecnologia specifica, per garantire una elevata e permanente resistenza alla corrosione (alla concentrazione e diluizione indicata sulle relative schede tecniche). Da utilizzare in applicazioni che variano dai pannelli solari alle pompe di calore, al raffreddamento o al riscaldamento di processi industriali ed inoltre, come refrigeranti secondari in impianti per le piste di pattinaggio sul ghiaccio e da sci artificiali. Assicurano una buona conduttività termica, un alto calore specifico ed una bassa viscosità. Non infiammabili, compatibili con i comuni materiali ingegneristici impiegati nei circuiti, non tossici. Forniscono protezione contro ebollizione, congelamento e corrosione.



CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E033G003	EK305 – Glicole propilenico inibito (atossico) / impiego principale in circuiti a solare termico	Taniche da 10 kg
E034G004	EK306 – Glicole etilenico inibito	Taniche da 10 kg

PRODOTTI CHIMICI PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

In circuiti chiusi di raffreddamento con reintegro parziale dell'acqua, una volta effettuato lo scambio termico, l'acqua stessa si raffredda per evaporazione parziale e viene poi ricircolata. In questi impianti, a causa della parziale evaporazione, si ha ovviamente un aumento di concentrazione salina. Pertanto le caratteristiche incrostanti e corrosive dell'acqua stessa vengono amplificate da questo aumento di concentrazione. Va tenuto presente che l'acqua di questi impianti è sottoposta all'intimo contatto con l'aria prelevata dall'ambiente circostante, quindi con i relativi inquinanti in essa contenuti (ossigeno, anidride carbonica, gas e fumi industriali, pulviscolo, spore vegetali, ecc ...). Gli inconvenienti tipici, al punto da pregiudicarne seriamente l'efficienza e lo scambio termico, sono riassumibili in:

- Incrostazioni
- Corrosioni
- Depositi e crescite microbiologiche (anche legate a fenomeni di Legionellosi)

Gli obiettivi quindi del trattamento acqua in questi casi sono quelli di inibire le incrostazioni e le corrosioni nei sistemi di raffreddamento, oltre che ottimizzare i rendimenti, preservandoli nel tempo. Inoltre: assicurare la regolarità di funzionamento, riducendo i consumi energetici, nel rispetto delle vigenti norme in materia ed in ottemperanza con quanto stabilito dal costruttore.





CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E003B001	E416 – Biocida con biodisperdente	Taniche da 25 kg
E008B004	E1000 – Biocida con biodisperdente ad ampio spettro di azione	Taniche da 25 kg
E009F003	E104 – Disperdente concentrato	Taniche da 26 kg
E004F002	E2104 – Disperdente	Taniche da 25 kg
E037F014	E2105 – Disperdente con biocida	Taniche da 25 kg

Gamma prodotti chimici per il

RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

PRODOTTI ANTISCALANTI PER OSMOSI INVERSA

In impianti di trattamento acqua che prevedono apparecchiature ad osmosi inversa, è indispensabile prevedere a monte delle stesse dei sistemi di dosaggio di prodotti chimici, con funzione di inibitori delle incrostazioni saline.
In questo modo si preservano in maniera ottimale le membrane osmotiche da continue e dispendiose manutenzioni. Si tratta di prodotti in fase acquosa, a base di speciali polimeri e acidi fosfonocarbossilici, in grado di modificare la struttura cristallina dei sali presenti nell'acqua, inibendo quindi la precipitazione sulle membrane delle osmosi installate.

CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E038S001	E309AS – Antiscalante per osmosi industriali	Taniche da 25 kg
E039S002	E305AS – Antiscalante per usi alimentari	Taniche da 25 kg

LINEA PRODOTTI ACIDI PER DISINCROSTAZIONI

Le pompe Enki Water della serie EPF sono idonee e resistenti per lavorare con prodotti a base acida (temperature di esercizio fino a 75 °C). Pertanto Enki Water è in grado di fornire ai propri clienti delle soluzioni acide per disincrostazioni, a seconda della metallurgia impiegata. Per maggiori informazioni sull'utilizzo, sulle concentrazioni da tenere e sulla scelta del prodotto chimico più idoneo per i Vostri scopi, contattare l'ufficio tecnico Enki Water.
Importante: alcuni prodotti acidi vengono venduti tal quali, per ottenere un miglior risultato in fase di disincrostazione (non sono diluiti e non sono già inibiti). L'idoneo inibitore delle superfici metalliche viene fornito di volta in volta separatamente, a seconda del tipo di metallurgia con la quale si opera.



CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E028X001	EP/75 – Acido Fosforico inibito, al 75% Idoneo per superfici in Rame, Ferro ed Acciaio	Taniche da 26 kg
E048X003	EP/40 – Acido Fosforico inibito, al 40% Idoneo per superfici in Rame, Ferro ed Acciaio	Taniche da 26 kg
E068X008	EFTI – Acido Formico inibito Idoneo per superfici zincate ed Alluminio	Taniche da 26 kg
E049X004	E/AS – Acido Solfammico in polvere con indicatore di viraggio Consigliato in impianti di produzione acqua calda sanitaria	Sacco da 25 kg
E050X005	E/AH – Acido Cloridrico Disincrostante non idoneo per Acciaio ed Alluminio	Taniche da 26 kg
E051F016	E272 – Neutralizzante dell'acidità residua Da utilizzare al termine delle operazioni di disincrostazione	Taniche da 26 kg



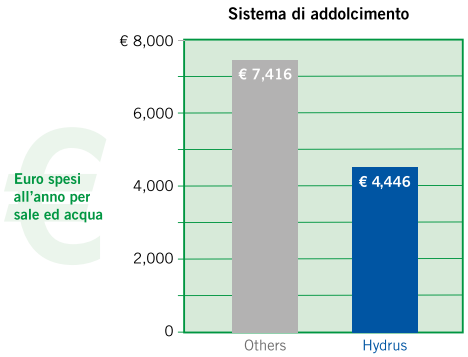
SERIE KINETICO HYDRUS

Gamma

ADDOLCITORI E FILTRI HYDRUS

Gamma addolcitori
HYDRUS

RIGENERAZIONE CONTRO CORRENTE. PROVATE LA DIFFERENZA.



Fino ad ora gli addolcitori industriali si equivalevano: tutti usano grandi quantità di sale per rigenerare e contemporaneamente permettono il passaggio di alcuni litri di acqua dura durante la fase di servizio.

Gli addolcitori Hydrus® sono diversi.

Forniamo addolcitori con il più basso costo di esercizio, in grado di erogare la migliore qualità possibile di acqua.

L'addolcitore Hydrus® è l'unico sistema multi-porte a funzionare in controcorrente che utilizza acqua addolcita per la rigenerazione.

Questo sistema garantito e collaudato permette il risparmio di oltre il 40% di sale rispetto agli altri addolcitori.

Inoltre il consumo di acqua utilizzato dall'addolcitore per la fase di rigenerazione e contro lavaggio è ridotto di oltre il 30% rendendo Hydrus® l'addolcitore più attento all'ambiente rispetto agli altri. Meno sale significa soprattutto **emettere meno cloruri**.

La qualità dell'acqua trattata con un addolcitore Hydrus® è migliore rispetto alla qualità dell'acqua dei tradizionali sistemi in equi corrente, che utilizzano acqua dura per rigenerare.



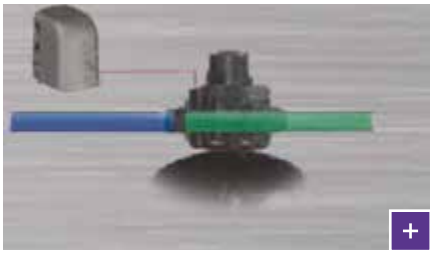
Gamma addolcitori
HYDRUS

CONFIGURAZIONE SIMPLEX

SIMPLEX

La configurazione simplex utilizza acqua grezza per rigenerare.

Questa configurazione è la più economica da acquistare e molto meno ingombrante rispetto a sistemi diversi da Hydrus®, tuttavia i costi di gestione e l'utilizzo di sale e acqua non sono i più bassi. In più questa configurazione non offre la medesima qualità raggiungibile con un sistema multi porte.



DUPLEX

Utilizza acqua addolcita per rigenerare.

Questa configurazione risulta soddisfacente per picchi di flusso discontinui come avviene nelle lavanderie, negli hotel e nell'industria alimentare. La portata di questa configurazione si posiziona tra i 32 l/m e 800 l/m.



TRIPLEX

Utilizza acqua addolcita per rigenerare.

Questa configurazione è ideale per applicazioni che richiedono un continuo ed elevato flusso di acqua e laddove la qualità dell'acqua addolcita e l'efficienza della rigenerazione siano vitali, come nei processi industriali o nella produzione di vapore ed in molte altre situazioni critiche. La configurazione triplex rigenera una tanica per volta causando una minima diminuzione di pressione.



MULTI TANICA

Utilizza acqua addolcita per rigenerare.

Questa configurazione assicura alte portate con una caduta di pressione impercettibile, non assicura ma garantisce un risparmio notevole di sale e con una massima qualità di acqua addolcita.
La portata di questa configurazione si posiziona tra i 64 l/m e 1600 l/m.

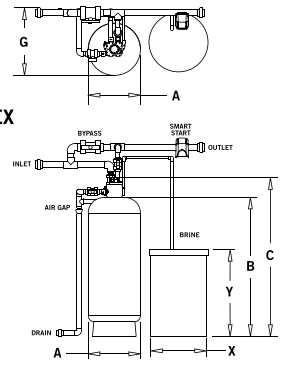


I sistemi multi tanica godono della WQA Gold Seal per NSF/ANSI 44, che ne certifica la performance.
Questa certificazione da Ente Terzo è la Vostra garanzia che il sistema lavorerà come descritto.
La certificazione NSF/ANSI 44 include:
test di durata: oltre 100.000 cicli
test idrostatico: 300psi per 15 min.
performance test.
La valvola Hydrus® gode della approvazione WQA per la certificazione NSF/ANSI 61 per la compatibilità dei materiali per l'impiego ad uso alimentare.

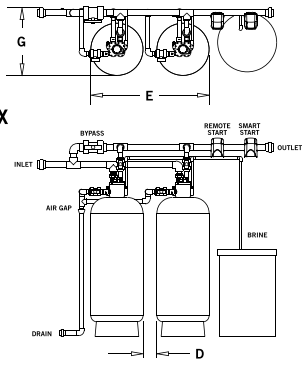
Gamma addolcitori
HYDRUS

	Portata con 1 bar perdita di carico (m^3/h)	Portata con 1,7 bar perdita di carico (m^3/h)	Portata di contro lavaggio per bombola (m^3/h)	Volume di resine per bombola (l)	Volume acqua di contro lavaggio (m^3)	Contro lavaggio (per bombola) (min)	Dimensioni singola bombola (pollici)
SIMPLEX							
HS 118s	10,0	14,5	1,8	141	1,1	120	18"x65"
HS 121s	12,5	17,7	2,3	170	1,3	120	21"x62"
HS 124s	14,7	20,9	4,1	226	1,7	120	24"x65"
HS 130s	16,3	23,0	4,5	340	3,1	150	30"x72"
HS 136s	17,7	24,9	6,8	510	4,5	150	36"x72"
HS 142s	18,4	26,1	9,1	736	6,2	150	42"x72"
DUPLEX							
HS 218s OD	20,0	29,0	1,8	141	1,1	120	18"x65"
HS 221s OD	25,0	35,4	2,3	170	1,3	120	21"x62"
HS 224s OD	29,4	41,8	4,1	226	1,7	120	24"x65"
HS 230s OD	32,6	46,0	4,5	340	3,1	150	30"x72"
HS 236s OD	35,4	49,8	6,8	510	4,5	150	36"x72"
HS 242s OD	36,8	52,2	9,1	736	6,2	150	42"x72"
TRIPLEX							
HS 318s OD	30,0	43,5	1,8	141	1,1	120	18"x65"
HS 321s OD	37,5	53,1	2,3	170	1,3	120	21"x62"
HS 324s OD	44,1	62,7	4,1	226	1,7	120	24"x65"
HS 330s OD	48,9	69,0	4,5	340	3,1	150	30"x72"
HS 336s OD	53,1	74,7	6,8	510	4,5	150	36"x72"
HS 342s OD	55,2	78,3	9,1	736	6,2	150	42"x72"

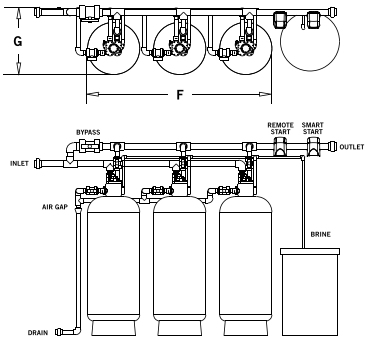
SIMPLEX



DUPLEX



TRIPLEX



VAI ALLA SCHEDA DEL PRODOTTO

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

Gamma filtri
HYDRUS

LA SCELTA GIUSTA

La valvola Hydrus® è una valvola multi porta, ideale per la filtrazione. Hydrus® è l'unica valvola in grado di mettere a disposizione acqua filtrata per le fasi di controlavaggio, migliorando il risultato finale del trattamento. Questo vantaggio garantisce un aumento della durata del filtro e della qualità dell'acqua, oltre a rendere maggiore la capacità di filtrazione per ciclo.
La struttura della valvola ed il materiale di cui è composta le permettono di essere inattaccabile da agenti corrosivi e adatta anche alle condizioni ambientali piu severe.



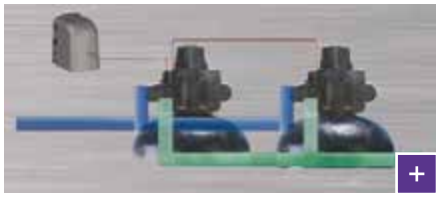
Macrolite® e la valvola Hydrus® godono della certificazione NSF/ANSI 61.
Macrolite® gode della certificazione ETV per il trattamento dell'acqua di superfice e RIMOZIONE ARSENICO.

CONFIGURAZIONI

SIMPLEX - Utilizza acqua grezza per rigenerare e l'acqua grezza è disponibile durante la fase di controlavaggio. Questa configurazione è la più economica e meno ingombrante da acquistare ed è consigliabile nei processi che non richiedono acqua filtrata nelle prime ore del mattino, permettendo al sistema di effettuare il controlavaggio senza disturbare il processo.



DUPLEX, TRIPLEX & MULTI-TANICA - Utilizzano acqua filtrata per il controlavaggio. La configurazione multi tanica è ideale per applicazioni ad alto flusso e laddove l'acqua filtrata deve essere sempre disponibile in ogni circostanza alla massima portata. Effettuare il controlavaggio con acqua filtrata migliora la qualità dell'acqua in uscita da ogni filtro.



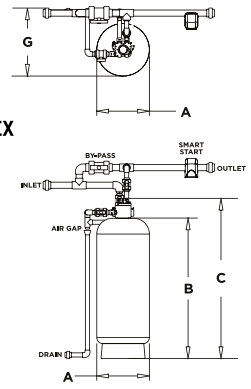
FILTRAZIONE A CARBONE ATTIVO O CON MACROLITE (de - clorazione; rimozione di composti organici, odori e sapori; rimozione di ferro, manganese e arsenico).

FILTRAZIONE A CALCITE - Per l'acqua con pH basso, la filtrazione a calcite ne permette l'aumento. L'acqua passa attraverso un letto di calcite che rilascia carbonati con idrolisi alcalina, innalzando il pH complessivo.

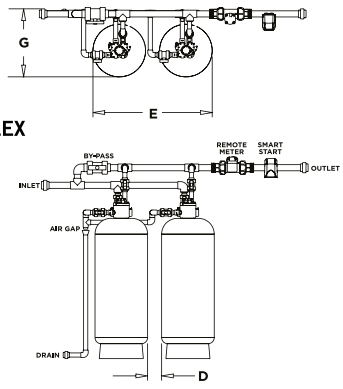
Gamma filtri
HYDRUS

	Portata con 1 bar perdita di carico (m^3/h)	Portata con 1,7 bar perdita di carico (m^3/h)	Portata di contro lavaggio per bombola (m^3/h)	Volume media filtrante per bombola (l)	Volume acqua di contro lavaggio (m^3)	Applicazione	Contro lavaggio (min)	Dimensioni singola bombola (pollici)
MACROLITE								
HF 118m	4,0	5,7	3,4	71	1,1	Filtrazione 5 µm	20	18"x65"
HF 121m	5,7	6,8	4,5	99	1,5	Filtrazione 5 µm	20	21"x62"
HF 124m	6,8	9,1	6,5	142	1,9	Filtrazione 5 µm	20	24"x65"
HF 130m	11,3	13,6	9,1	227	3,0	Filtrazione 5 µm	20	30"x72"
HF 136m	15,9	19,3	12,5	340	4,2	Filtrazione 5 µm	20	36"x72"
HF 142m	17,7	22,7	17,0	396	5,7	Filtrazione 5 µm	20	42"x72"
CARBON								
HF 118c	3,4	4,5	4,5	85	1,5	Declorazione organici	20	18"x65"
HF 121c	4,5	5,7	5,7	113	1,9	Declorazione organici	20	21"x62"
HF 124c	6,8	9,1	7,9	170	2,7	Declorazione organici	20	24"x65"
HF 130c	9,1	11,3	12,5	283	4,2	Declorazione organici	20	30"x72"
HF 136c	13,6	15,9	17,7	396	5,7	Declorazione organici	20	36"x72"
CALCITE								
HF 118pH	2,3	3,4	3,4	85	1,1	Controllo del pH	20	18"x65"
HF 121pH	3,4	4,5	4,5	113	1,5	Controllo del pH	20	21"x62"
HF 124pH	4,5	5,7	5,7	170	1,9	Controllo del pH	20	24"x65"
HF 130pH	6,8	9,1	9,1	283	3,0	Controllo del pH	20	30"x72"

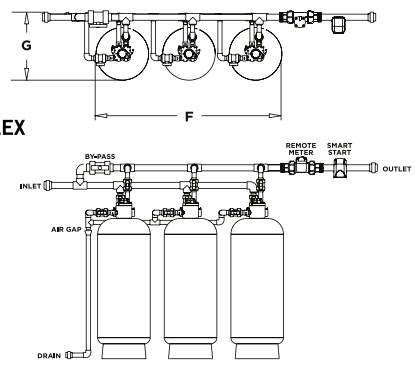
SIMPLEX



DUPLEX



TRIPLEX



VAI ALLA SCHEDA DEL PRODOTTO

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

Enki Water Srl

NOTE

Enki Water Srl

NOTE

Enki Water Srl

NOTE

enki®
Sistemi trattamento acqua
www.enkiwater.it

ISO 9001 N° 2023/107280.1

Numero Verde Gratuito
800-132997

Kinetico® water systems
Distributore Autorizzato

ASSOCIAZIONE AQUA ITALIA
Associazione costruttori impianti e componenti per il trattamento delle acque primarie

FEDERATA ANIMA®
Federazione delle Associazioni Nazionali dell'Industria Meccanica Varia ed Affine

Enki Water s.r.l. | Via A. Locatelli 13/E | 24020 Ranica (BG) | Tel. 035.4123378 | www.enkiwater.it | enki@enkiwater.it | enkiwatersrl@pec.it